



ASTM A671/A671M-2016a

常温和低温用电熔化焊钢管

(中文版)

Standard Specification for
Electric-Fusion-Welded Steel Pipe for
Atmospheric and Lower Temperatures

美国材料与试验协会

2016

目 录

1 范围	1
2 引用标准	2
3 术语	3
4 订货须知	4
5 材料及制造	4
6 交货的一般要求	7
7 化学成分	7
8 力学性能要求	7
9 射线检验	8
10 返修	8
11 尺寸、重量和允许偏差	9
12 工艺质量，表面质量和外观	9
13 产品标志	9
补充要求	10
变更一览表	14



ASTM A671/A671M – 16a

常温和低温用电熔化焊钢管¹

本标准以固定代号A671颁布发行，紧跟在代号后面的数字表示正式通过的年份，或表示修订时的年份。括号内的数字表示最后审定的年份。上角标希腊字母 ε 表示最后修定或者再次审定后的编辑修改。

1 范围^{*}

1.1 本标准²适用于由几种化学成分和强度等级的压力容器品质钢板制造用添加填充金属的电熔化焊钢管（P），它适用于在常温和较低温度下高压用途。为获得所需性能或为了符合适用规范的要求，可能需要也可能并不需要热处理。提供了若干补充要求供当需要附加试验或检验时选用。

1.2 本标准通常适用于外径不小于 16in（400mm）及壁厚不小于 1/41n（6mm）的钢管。还可以供应符合本标准全部其他要求的其他尺寸的钢管。

1.3 提供有几种级别和类别的钢管。

1.3.1 级别是指 5.1 中所用钢板的类型。

1.3.2 类别是指制造管时所进行热处理的类型，不论焊缝是否进行射线检验以及钢管是否按

1.3.3 所列进行水压试验。

1.3.3 类别的编号如下（注 1）：

类别	钢管的热处理	射线检验的节号	水压试验的节号
10	不进行	不做	不做
11	不进行	9	不做
12	不进行	9	8.3
13	不进行	不做	8.3
20	消除应力处理，见5.3.1	不做	不做
21	消除应力处理，见5.3.1	9	不做
22	消除应力处理，见5.3.1	9	8.3
23	消除应力处理，见5.3.1	不做	8.3
30	正火处理，见5.3.2	不做	不做
31	正火处理，见5.3.2	9	不做

¹ 本标准规程由 ASTM 委员会 A01 钢，不锈钢及其合金管辖，由 A01.09《碳钢管材制品》分委员会直接负责制定。现行版本于 2016 年 12 月 1 日批准，于 2016 年 12 月出版。本标准于 1972 年最初出版。此标准前版本于 2016 年作为 A671-16 DOI: 10.1520/A0671_A0671M-16A。

² 对于 ASME 锅炉和压力规范，请参照 SA-671 第二章。

* 修订章节概要见标准的结尾处



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

I. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京学清路支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户：info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

