



ASTM A767/A767M-2016

混凝土配筋用镀锌钢筋标准规范

(中文版)

**Standard Specification for
Zinc-Coated (Galvanized) Steel Bars
for Concrete Reinforcement**

美国材料与试验协会

2016

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	2
4. 订货须知	2
5. 材料	3
6. 锌涂覆工艺	3
7. 涂层的表面质量和附着性	5
8. 检验	5
10. 合格证	6
11. 关键词	6
附录	7
（非强制性信息）	7
更改摘要	9

混凝土配筋用镀锌钢筋标准规范¹

本标准以固定标号 A767/A767M 发布，标号后面的数字表示最初采用的年份，或如有修订，则表示上次修订的年份。圆括号内的数字代表上次重新批准的年份。上标字母 ϵ 表示从上一次修订或重新批准有编辑上的修改。

本标准已经批准被国防部机构采用。

1. 范围

1.1 本标准适用于有镀锌保护层的钢筋，它是将处理过的钢筋浸入熔融的锌熔池内进行镀锌。

注 1：在本规范内，将电镀工识别为制造商。

1.2 现场施工规程指南见附录 X1 内所示。

1.3 在未镀锌钢模板上使用锌涂层（镀锌）钢筋的指南见附录 X2 内所示。

1.4 本规范文本引用了注释和脚注，这些注释和脚注提供了解释性材料。这些注释和脚注（不包括表格内的注释和脚注）应不视为本规范的要求。

1.5 本规范适用于使用英寸-磅单位（按规范 A767）或使用 SI 单位（按规范 A767M）的订单。

1.6 以英寸-磅单位或 SI 单位表示的数值可分别视为标准值。在正文内，SI 单位示于括号内。每一种单位制表示的值可能不完全等效。因此，每一种单位制必须独立于另一种单位制来使用。组合使用两种单位体系的值可导致不符合本规范。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：²

A90/A90M 带镀锌或镀锌合金涂层的钢铁工件上的涂层重量[质量]的试验方法

A615/A615M 混凝土配筋用的碳钢变形和光面钢筋标准

A706/A706M 混凝土配筋用低合金钢变形和光面钢筋标准

¹本规范由ASTM A01 钢、不锈钢及有关合金委员会管辖，由 A01.05 钢筋分委员会直接负责。

现行版本批准日期为 2016 年 9 月 1 日，2016 年 9 月出版。原始版本于 1979 年批准。上一版为 2015 年批准的 A767/A767M-09(2015)。DOI: 10.1520/A0767_A0767M-16。

²相关引用 ASTM 标准，可浏览 ASTM 网站，www.astm.org 或与 ASTM 客服 service@astm.org 联系。ASTM 标准手册卷次信息，可参见 ASTM 网站标准文件汇总。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

I. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京学清路支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户：info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

