



英国国家标准

BS EN 12680-3: 2011

铸件 超声检测

第 3 部分：球墨铸铁件

**Founding — Ultrasonic testing—Part 3: Spheroidal graphite
cast iron castings**

英文版本

铸件 超声检测

第 3 部分：球墨铸铁件

本欧洲标准已于 2011 年 10 月 15 日经 CEN 批准。

CEN 成员有义务遵照 CEN/CENELEC 的内部规定，即以此欧洲标准作为国家标准，且不做任何更改。可向 CEN 管理中心或任何 CEN 成员国索取关于此类国家标准的更新清单和参考文献。

本欧洲标准现有三种正式版本（英文、法文、德文）。其他语言的文本可由 CEN 成员国翻译成本国语言并告知 CEN 管理中心其具有官方版本的相同地位。

CEN 成员包括以下国家的标准化组织：奥地利，比利时，塞浦路斯，捷克共和国，丹麦，爱沙尼亚，芬兰，法国，德国，希腊，匈牙利，冰岛，爱尔兰，意大利，拉脱维亚，立陶宛，卢森堡，马耳他，荷兰，挪威，波兰，葡萄牙，罗马尼亚，斯洛伐克，斯洛文尼亚，西班牙，瑞典，瑞士和英国。



欧洲标准化委员会

管理中心：Avenue Marnix 17, B-1000 布鲁塞尔

目 录

前言	- 4 -
1 范围	- 5 -
2 规范性引用文件	- 5 -
3 术语和定义	- 5 -
4 一般要求	- 6 -
4.1 订货信息	- 6 -
4.2 检测范围	- 6 -
4.3 允许最大的缺陷尺寸	- 6 -
4.4 人员资格	- 6 -
4.5 壁厚分区	- 6 -
5 检测方法	- 6 -
5.1 通则	- 6 -
5.2 材料	- 6 -
5.3 设备, 耦合剂, 校准以及灵敏度	- 7 -
5.4 检测面要求	- 9 -
5.5 检测方法	- 9 -
5.6 检测报告	- 11 -
参考文献	- 21 -

前言

本文档（EN12680-3:2011）已经通过技术委员会 CEN/TC190“铸造工艺”编制完毕，并且由 DIN 秘书处来进行控制。

本欧洲标准是通过国际标准给出的，通过相同的原文出版物或者是相同的认可，最新的出版时间为 2012 年 5 月，并且本标准与国际标准相冲突的部分最晚将会在 2012 年 5 月进行撤销收回。

应注意，本标准中提及的部分内容可能受专利保护。CEN[和/或 CENELEC]应不负责识别任何或所有此类专利权。

本标准代替 EN 12680-3: 2003。

在工作的程序之内，技术委员会 CEN/TC190 要求 CEN/TC190/EG4.10“内部的缺陷”来准备下列所述的标准：

EN12680-3，铸件-超声波的检测-第三部分：球墨铸铁的铸件。

这是三个对于超声波检测的欧洲标准中的一个，其他的标准为：

EN12680-1，铸件-超声波的检测-第一部分：常规用途的铸钢件。

EN12680-2，铸件-超声波的检测-第二部分：对于高受力零件的铸钢件。

本标准和前一版本的重要技术性差异见附录 A。

按照 CEN/CENELEC 的内部规章制度，下列国家中的国家标准组织将会被限制来执行本欧洲标准：奥地利，比利时，塞浦路斯，捷克，丹麦，爱沙尼亚，芬兰，法国，德国，希腊，匈牙利，冰岛，爱尔兰，意大利，拉脱维亚，立陶宛，卢森堡，马耳它，荷兰，挪威，波兰，葡萄牙，斯洛伐克，斯洛文尼亚，西班牙，瑞典，瑞士以及大不列颠联合王国。

铸件 超声检测

第 3 部分：球墨铸铁件

1 范围

本标准适用于应用脉冲反射法检测球墨铸铁件内部缺陷的方法。

本标准不涉及球墨铸铁球化率的超声检测。

本标准不包含穿透法。

注：穿透法主要用于形状适合的如板，片材，高衰减材料，薄壁件等。

2 规范性引用文件

本标准在正文中引用了标注或未标注日期的下列相关标准。凡标注日期的引用标准，其随后所有的修订或改版均不适用于本标准，除非在新版本也包括相应的内容（不包括勘误的内容）。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准(包括修订)。

EN 473 无损检测.无损检验(NDT)人员的鉴定和认证.一般原则

EN 583 -1 无损检测—超声检测—第一部分：一般要求

EN 583 -2 无损检测—超声检测—第二部分：灵敏度和范围设定

EN 583-5无损检测—超声检测—第五部分：不连续的特征和尺寸

EN 1330-4 无损检测—术语—第四部分：超声检测术语

EN 12223 无损检测—超声检测—NO.1 标准试块的规格

EN 12668 -1 无损检测—超声检测设备的特性和验证—第 1 部分：仪器

EN 12668 -2 无损检测—超声检测设备的特性和验证—第 2 部分：探头

EN 12668 -3 无损检测—超声检测设备的特性和验证—第 3 部分：组合设备

EN ISO 7963 钢焊缝—超声焊缝检测用 NO.2 标准试块(ISO 7963: 2006)。

3 术语和定义

本标准中的术语和定义符合 EN1330-4 的规定。

3.1

浮渣

铸件边界区域积聚的细小浮渣颗粒（比如：氧化物，硫化物等）。

注：小型铸件采用超声波测试通常无法检测到浮渣。

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

