



**国际标准组织**

---

ISO 4995: 2014

---

## **结构级热轧钢薄板**

Hot-rolled steel sheet of structural quality

2014 年 10 月 1 日  
(第 6 版)

---

参考号 ISO 4995: 2014 (E)



版权保护文件

© ISO 2014

所有权利保留。除非另有规定，在没有获得书面许可之前，本出版物任何部分不能通过任何形式或方式进行复制或者使用，不管是电子的或机械的，包括影印，或张贴在互联网或内联网上。可请求从以下地址的 ISO 或者请求方所在国家的 ISO 会员组织获得许可。

ISO 版权办公室

地址: Case postale 56 • CH-1211 Geneve 20

电话: + 41 22 749 01 11

传真: + 41 22 749 09 47

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

瑞士出版

## 目 录

|                    |    |
|--------------------|----|
| 前 言 .....          | 3  |
| 1 范围 .....         | 4  |
| 2 规范性引用文件 .....    | 4  |
| 3 术语和定义 .....      | 4  |
| 4 尺寸 .....         | 5  |
| 5 制造条件 .....       | 5  |
| 5.1 钢制造 .....      | 5  |
| 5.2 化学成分 .....     | 5  |
| 5.3 化学分析 .....     | 6  |
| 5.4 机械性能 .....     | 7  |
| 5.5 应用 .....       | 7  |
| 5.6 可焊性 .....      | 7  |
| 5.7 表面状态 .....     | 7  |
| 5.8 涂油 .....       | 7  |
| 6 尺寸和形状公差 .....    | 8  |
| 7 拉伸试验抽样 .....     | 8  |
| 8 拉伸试验 .....       | 8  |
| 9 复验 .....         | 9  |
| 9.1 机加工和裂纹 .....   | 9  |
| 9.2 伸长率 .....      | 9  |
| 9.3 附加试验 .....     | 9  |
| 10 重新提交 .....      | 9  |
| 11 工艺 .....        | 9  |
| 12 检验和验收 .....     | 10 |
| 13 卷尺寸 .....       | 10 |
| 14 标记 .....        | 10 |
| 15 将由买方提供的信息 ..... | 10 |
| 参考文献 .....         | 12 |

## 前 言

国际标准化组织(ISO)是各国的国家标准机构(ISO 成员单位)的世界性联盟。ISO 国际标准的编制通常是通过 ISO 技术委员会组织完成的。凡是对某技术委员会已经确定的项目感兴趣的每个成员单位都有权派代表参加该委员会的工作。凡是与国际标准化组织(ISO)有联系的国际组织,不管是政府的还是非政府的,也可参加 ISO 国际标准的编制工作。在电工技术标准化的各个方面,国际标准化组织(ISO)与国际电工委员会(IEC)是紧密协作的。

ISO/IEC 指令,第 1 部分描述了本文件起草所用的程序以及其未来维护所用的程序。特别地,应注意不同的 ISO 文件类型需要不同的批准准则。本文件按照 ISO/IEC 指令,第 2 部分的编辑规则进行起草。(见 [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives))

时刻注意本文件某些内容可能涉及到专利权。ISO 应不为识别任何或所有专利权承担责任。在本文件起草期间识别的任何专利权细节将出现在前言和/或收到的 ISO 专利权声明清单中。(见 [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents))

本文件所用的任何商标作为参考信息给出,以用于方便用户,同时不构成一种担保。

一致性评估相关的 ISO 特定术语和表述的意义解释以及 ISO 遵循的贸易技术壁垒(TBT)的 WTO 原则相关信息访问以下 URL: Foreword - Supplementary information。

本文件的责任委员会为 ISO/TC 17 钢技术委员会下属的 SC 12 连续轧制扁轧产品分委员会。

本第 6 版经过技术性修订已经取消和替代了第 5 版(ISO 4995:2008)。

## 结构级热轧钢薄板

### 1. 范围

本国际标准适用于结构级热轧钢薄板，钢薄板的等级见表 1 所列，其通常不采用微合金化元素。本产品拟用于要求具有特殊机械性能的结构用途。本产品通常在交付状态下使用，且拟用于螺栓连接的，铆接的或焊接的结构。本产品通常在某一窄带轧制机上而不是在某一厚板轧制机上进行轧制。

本国际标准不包含拟用于锅炉或压力容器的钢，标识识别为商业级或拉拔级的钢（其被包含在 ISO 3573 内）或，或再轧制成冷轧产品的钢，或标识识别为耐气候钢，且具有增强的耐大气腐蚀性的钢。

### 2. 规范性引用文件

以下全部或部分文件通过本文件的规范性引用而构成其不可或缺的一部分。凡是注明日期的引用文件，只有该版本适用。凡是不注明日期的引用文件，引用文件的最新版本（包括任何修改单）适用。

ISO 6892-1，金属材料—拉伸试验—第1部分：室温试验方法

ISO 13976，结构级厚型成卷的热轧钢薄板

ISO 16160，热轧钢薄板产品—尺寸和形状公差

### 3. 术语和定义

以下给出的术语和定义适用于本文件。

#### 3.1 微合金化元素

单独或组合添加的元素，例如铌，钒，钛，以获得更高的强度水平，以及与采用等效强度水平生产的非合金钢相比较，可具有更好的成形性，可焊接性和韧性。

#### 3.2 热轧钢薄板

通过连续型或可逆型宽带轧制机轧制加热过的钢以达到规定的薄板厚度所获得的产品，该产品表面覆盖了由于热轧作业所导致的氧化物或氧化皮。。



北京文心雕语翻译有限公司  
Beijing Lancarver Translation Inc.

---

---

---

**完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version**

**联系我们/or Contact:**

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

**线下付款方式：**

**I. 对公账户：**

**单位名称：**北京文心雕语翻译有限公司

**开 户 行：**中国工商银行北京学清路支行

**账 号：**0200 1486 0900 0006 131

---

---

**II. 支付宝账户：**[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

**III. Paypal:** [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

**NOTE** All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com), you will shortly receive an e-mail confirming your order.

---



银联特约商户

