



**国际标准组织**

---

ISO 3573: 2012

---

## **商业级和拉拔级热轧碳钢薄板**

Hot-rolled carbon steel sheet of commercial and drawing  
qualities

2012年12月15日  
(第5版)

---

参考号 ISO 3573: 2012 (E)



版权保护文件

© ISO 2012

所有权利保留。除非另有规定，在没有以下地址的 ISO 或者请求方所在国家的 ISO 会员组织的书面允许之前，本出版物任何部分不能通过任何形式或方式进行复制或者使用，不管是电子的或机械的，包括影印版和缩微胶卷。

ISO 版权办公室

地址: Case postale 56 • CH-1211 Geneve 20

电话: + 41 22 749 01 11

传真: + 41 22 749 09 47

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

瑞士出版

## 目 录

前 言 .....	3
1 范围 .....	4
2 规范性引用文件 .....	4
3 术语和定义 .....	4
4 尺寸 .....	5
5 制造条件 .....	5
5.1 化学成分 .....	5
5.2 去氧化皮 .....	7
5.3 边 .....	7
5.4 平整冷轧 .....	7
5.5 涂油 .....	7
5.6 可焊性 .....	7
5.7 制造品质 .....	7
5.8 应用 .....	7
5.9 机械性能 .....	8
6 尺寸和形状公差 .....	8
7 拉伸试验抽样 .....	8
8 拉伸试验 .....	9
9 复验 .....	9
9.1 机加工和裂纹 .....	9
9.2 伸长率 .....	9
9.3 附加试验 .....	9
10 重新提交 .....	9
11 工艺 .....	9
12 检验和验收 .....	10
13 卷尺寸 .....	10
14 标记 .....	10
15 将由买方提供的信息 .....	11
参考文献 .....	12

## 前 言

国际标准化组织(ISO)是各国的国家标准机构(ISO 成员单位)的世界性联盟。国际标准的编制通常是通过 ISO 技术委员会组织完成的。凡是对某技术委员会已经确定的项目感兴趣的成员单位都有权派代表参加该委员会的工作。凡是与国际标准化组织(ISO)有联系的国际组织,不管是政府的还是非政府的,也可参加 ISO 国际标准的编制工作。在电工技术标准化的各个方面,国际标准化组织(ISO)与国际电工委员会(IEC)是紧密协作的。

国际标准是按照 ISO/IEC 指令第 2 部分的规则起草的。

各技术委员会的主要任务是编制国际标准。被技术委员会采纳的国际标准草案将在各成员单位中传阅并以投票方式征求意见。作为国际标准的出版物的批准出版至少需要有 75% 的成员单位投赞成票。

需要注意的是本文件的某些内容可能涉及专利权。ISO 应不负责识别任何或所有这样的专利权。

ISO 3573 是由 ISO/TC 17 钢技术委员会下属的 SC 12 连续轧制扁轧产品分委员会编制的。

本第 5 版经过技术性修订已经取消和替代了第 4 版 (ISO 3573:2008)。

## 商业级和拉拔级热轧碳钢薄板

### 1. 范围

本国际标准适用于商业级和拉拔级的热轧碳钢薄板。热轧钢薄板适合于许多应用场合，在这些应用场合，存在的氧化物或氧化皮，或在去除氧化物或氧化皮之后发现的正常表面缺陷不是不可接受的。本标准不适合于表面是原始重要表面的应用场合。

注：本国际标准不包含随后进行再轧制的钢薄板。

### 2. 规范性引用文件

以下全部或部分文件通过本文件的规范性引用而构成其不可或缺的一部分。凡是注明日期的引用文件，只有该版本适用。凡是不注明日期的引用文件，引用文件的最新版本（包括任何修改单）适用。

ISO 6892-1, 金属材料—拉伸试验—第1部分：室温试验方法

ISO 16160, 热轧钢薄板产品—尺寸和形状公差

### 3. 术语和定义

以下给出的术语和定义适用于本文件。

#### 3.1 热轧钢薄板

通过连续热带材轧制或其它可生产达到要求薄板厚度和公差的成卷产品的热轧工艺来轧制处理钢材所获得的产品。

#### 3.2 热轧去氧化皮钢薄板

已经去除了氧化物或氧化皮的热轧钢薄板，其通常通过在某一酸溶液中进行酸洗或通过机械方式（例如喷钢砂）来去氧化皮。

出处注释1：去氧化皮可导致一些性能变化。

出处注释2：也可通过适当的机械方式来去氧化皮。

#### 3.3 平整冷轧

对热轧钢薄板或热轧去氧化皮钢薄板的轻度冷轧。

---

---

**完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version**

**联系我们/or Contact:**

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

**线下付款方式 :**

**I. 对公账户 :**

**单位名称 :** 北京文心雕语翻译有限公司

**开户行 :** 中国工商银行北京学清路支行

**账 号 :** 0200 1486 0900 0006 131

---

---

**II. 支付宝账户 : [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)**

**III. Paypal: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)**

---

---

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

**NOTE** All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com), you will shortly receive an e-mail confirming your order.

---

