



ASTM A1039/A1039M - 13

双辊铸轧工艺生产的商业级和结构级 高强度低合金热轧钢薄板标准规范

(中文版)

**Standard Specification for Steel,
Sheet, Hot Rolled, Carbon,
Commercial, Structural, and
High-Strength Low-Alloy, Produced
by Twin-Roll Casting Process**

美国材料与试验协会

2013

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	1
4. 分类	2
5. 订货信息	2
6. 通用交货要求	4
7. 化学成分	4
8. 机械性能	4
9. 粗糙度和外观	6
10. 复验和鉴定	7
11. 合格证书	7
12. 产品标识	7
13. 关键词	7
附录 （非强制性资料）	9
变更一览表	14

双辊铸轧工艺生产的商业级和结构级高强度低合金 热轧钢薄板标准规范¹

本标准是以固定代号 A1039/A1039M 发行的；其后的数字表示原文本正式通过的年号；或在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号(ε) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1. 范围

1.1 本规范涵盖了按定尺长度和成卷供货的双辊铸轧工艺生产的商业级和结构级的钢薄板。

1.2 可找到钢薄板的牌号见第 4 节。

1.3 材料的尺寸如下：

厚度—0.027 in. [0.7 mm]到 0.078 in. [2.0 mm]

宽度—达到 79 in. [2000 mm]

1.4 以 SI 单位或英寸-磅单位表示的值均被视为是标准值。以每种单位体系表示的数值可能并不完全相等；因此，应单独使用每种单位制。混同两种单位制表示数值可能会导致与本标准不相符。

注 1—双辊铸轧工艺的描述见附录 X1。

2. 引用文件

2.1 ASTM 标准：²

A370 钢制品力学性能的试验方法和定义

A568/A568M 高强度低合金热轧和冷轧碳素结构钢薄板一般要求的规范

A941 关于钢、不锈钢、相应合金和钛合金的术语

3. 术语

3.1 定义—本规范中使用的其他术语的定义见术语 A941。

3.2 专用于本规范的术语的定义：

¹ 本规范受 ASTM A01 钢、不锈钢和相关合金委员会管辖，并由 A01.19 钢薄板和钢带分委员会直接负责。现行版本于 2013 年 2 月 1 日批准，2013 年 2 月出版。原始版本于 2004 年批准，上一版本是 2012 年批准的 A1039/A1039M-12。DOI: 10.1520/A1039_A1039M-13。

² 对于参照的 ASTM 标准，请查看 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 顾客中心，邮件：service@astm.org。对于 ASTM 标准卷册年鉴的信息，参看 ASTM 网站标准文件摘录页。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

I. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京学清路支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户：info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

