



ASTM E1210 - 10

采用亲水性后乳化工艺的荧光液体 渗透检测的标准规程

(中文版)

**Standard Practice for Fluorescent
Liquid Penetrant Testing Using the
Hydrophilic Post-Emulsification
Process**

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	2
4. 规程综述	2
5. 意义和应用	3
6. 试剂和材料	3
7. 工艺规程	4
8. 特殊要求	11
9. 鉴定和重新鉴定	11
10. 关键词	12

采用亲水性后乳化工艺的荧光液体渗透检测的标准规程¹

本标准是以固定代号 E1210 发行的；其后的数字表示原文本正式通过的年号；或在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号(ε) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1. 范围

1.1 本规程涉及了采用亲水性后乳化工艺的荧光渗透检测的工艺规程。这是一种检测裂缝、发纹、折叠、冷隔、分层、孤立孔隙、穿孔泄漏或未焊透等表面开口不连续性的无损检测方法。可用作工艺过程、最终成品和维修中的检测。该规程能有效地用于检测非多孔性的金属材料（黑色金属和有色金属）以及非多孔性的非金属材料（如上釉或完全致密化陶瓷、一些无孔隙的塑料和玻璃）。

1.2 本规程为下述情况提供一种参考依据：

1.2.1 当某些机构推荐或要求采用亲水性后乳化工艺的荧光渗透检测时，可确定其适用性和完整性。

1.2.2 用于制订材料和零件采用亲水性后乳化工艺进行荧光渗透检测的详细工艺技术条件。对于专用的工艺技术，特别推荐应由买方和制造商协商同意。

1.2.3 用于组建有关液体渗透检测的设施和人员。

1.3 本规程并不提供或建议对所获指示进行评定的标准。但应指出，必须对指示进行辨认或分类，然后加以评定。为此，还必须另有一份单独的规章或规范或专门的协议，以便用来确定出所检出的指示的类型、大小、位置及方向，以及是否可以验收。

1.4 以英寸-磅单位表示的数值视为标准值。括号里的 SI 制单位仅作为参考信息。

1.5 本标准不能详细列明所有安全问题，如有必要，请结合实际情况使用。标准使用者有责任在使用前建立合适的安全标准和健康规范条例，并明确该规范的使用范围。

1.6 本文件的所有方面易受到权威工程组织和供应商之间的协议或权威工程组织的特定指南的影响。

¹ 本规程受 ASTM E07 无损检测委员会管辖，并由 E07.03 液体渗透和磁粉检测方法分委员会直接负责。现行版本于 2010 年 2 月 15 日批准，2010 年 3 月出版。原始版本于 1987 年批准，上一版本在 2005 年批准为 E1210-05。DOI: 10.1520/E1210-10。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

I. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京学清路支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户：info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

