



SSPC-AB 1 - 91(E2004)

SSPC:美国防护涂料协会

1号磨料规范

矿物和矿渣磨料

中文版

SSPC: The Society for Protective
Coatings

Abrasive Specification No. 1

Mineral and Slag Abrasives

美国防护涂料协会

2004

目 录

1. 范围	1
2. 描述	1
3. 参考标准	2
4. 要求	2
5. 鉴定试验和一致性试验	4
6. 免责声明	5
7. 注释	6
附录 A 确定磨料表面清洗率和磨料消耗率的可选试验	7

SSPC:美国防护涂料协会

1 号磨料规范

矿物和矿渣磨料

1. 范围

1.1 本规范含有用于喷砂清洗钢和其他用于涂漆和其他目的的表面的矿物和矿渣磨料的选择和评估的要求。

1.2 本规范包括的磨料主要是一次使用，不进行循环。再生材料必须再次进行测试，同时需满足本规范要求（见注释7.1）。

2. 描述

2.1 磨料分为两类别型，三类别别和五种等级，描述如下。通常用户应指定要求的类型，类别和等级。如果没有指定磨料的类型，则类型I或类型II都视为可以接受。如果没有指定磨料的类别，则任何类别的磨料都视为可以接受。如果没有指定磨料的特性等级，则磨料应满足列出的五种等级当中任何一种的要求。

2.2 磨料的类型如下：

类型I—天然矿物磨料

这些天然形成的材料，包括但不限于，石英砂，火石，石榴石，十字石和橄榄石。

类型 II—矿渣磨料

燃煤发电的矿渣副产品，或金属（例如铜或镍）熔炼的矿渣副产品。

2.3 磨料的类别如下：

类别A—结晶二氧化硅少于或等于1.0%

类别B—结晶二氧化硅少于或等于5.0%

类别 C—自由的结晶二氧化硅

在4.2节中给出了类别A，B，C的定义和要求。

2.4 磨料的等级和相关轮廓范围如下：

- 等级1-在按照章节4.3进行试验时，磨料的表面轮廓为0.5到1.5mils (13到38 μ m)
- 等级2-在按照章节4.3进行试验时，磨料的表面轮廓为1.0到2.5mils (25到64 μ m)
- 等级3-在按照章节4.3进行试验时，磨料的表面轮廓为2.0到3.5mils (51到89 μ m)

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开户行 : 中国工商银行北京学清路支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.

