

	德国工业标准 488-6	标准
ICS77.140.15	代替 德国工业标准 488-6： 2009-08	
钢筋----- 第六部分：一致性证明		
		共 34 页
德国工业标准协会里的德国钢铁标准协会 德国工业标准协会里的建筑工程学标准委员会		

价格类别 15
www.din.de
www.beuth.de

©复制或摘要得到德国工业标准协会的许可。
复制或摘要得到德国工业标准协会的许可。
标准由 Beuth 出版有限公司（10722，柏林）独家出售。

目录

前言 3

1 应用范围..... 4

2 规范性引用文件..... 4

3 定义 4

4 符号 5

5 一致性证明..... 7

 5.1 概述..... 6

 5.2 工厂生产控制..... 7

 5.2.1 概述..... 7

 5.2.2 成品的取样和测试..... 7

 5.2.3 测试结果评估..... 9

 5.2.4 可追溯性..... 14

 5.2.5 长期质量水平的确定..... 14

 5.3 首次测试 16

 5.3.1 概述..... 16

 5.3.2 测试范围（一般特性和持久强度） 16

 5.3.3 进行持久强度测试..... 16

 5.3.4 评估，报告范围和措施..... 20

 5.4 工厂生产控制和抽样测试的外部监控..... 16

 5.4.1 概述..... 16

 5.4.2 从工厂取样的抽样测试..... 23

 5.4.3 评估，报告范围和措施..... 27

6 测试方法..... 31

 6.1 测试条件..... 31

 6.2 钢棒，钢环，钢筋丝和处理产品..... 32

 6.3 焊接钢筋网..... 32

 6.4 格构梁 32

7 认证 32

附录 A（规范性附录）根据熔解分析确定铜含量 $0,60 \% < Cu \leq 0,80 \%$ 30

附录 B(规范性附录)格构梁焊接处节点剪切力的测量方法..... 32

 B.1 剪切测试..... 32

 B.1.1 焊接处的剪切测试 32

附录 C(资料性附录) 不同情况下机械特性的证明..... 34

前言

德国钢铁标准委员会的钢筋和预应力钢筋的 NA021-00-03AA 工作委员会拟订 DIN 488-6:2009-08 标准。

更改

与 DIN 488-6:2009-08 相比，作出以下更改

- a) 确定钢筋环
- b) 确定格构梁
- c) 修改首次测试和工厂生产控制的测试范围和要求
- d) 补充附录 A~C
- e) 标准的编辑修改

与 DIN 488-6:2009-08 相比，修正了以下内容

- a) 表 21 中脚注改为“.....分解情况下标准温度为 100℃”。

早期版本

DIN 488-6:1973-09,1974-08,1896-06, 2009-08

钢筋--第六部分：一致性证明

1.应用范围

该标准描述了 DIN 488-1 到 DIN 488-5 中标准钢筋产品的自我监督和外部监督体系。DIN 18200 以及此本标准提及的补充说明是监督方法的基础。在 DIN EN ISO 15630-1 和 DIN EN ISO 15630-2 中规定了测试方法。

2. 规范性引用文件

以下引用文件对于此标准的使用是必需的。对于注明时间的引用,仅仅是被提及的版本适用。对于未注明时间的引用,则被提及文件的最新版本(包括所有修改)适用。

DIN 488-1:2009-08, 钢筋-第 1 部分:等级,特性和标记

DIN 488-2, 钢筋-第 2 部分: 增强钢筋

DIN 488-3, 钢筋-第 3 部分: 线圈和钢丝中的钢筋

DIN 488-4:2009-08, 钢筋-第 4 部分: 钢筋焊接网

DIN 488-5:2009-08, 钢筋-第 5 部分: 桁架梁

DIN 18200:2000-05, 建筑产品的一致性评估.认证机构对建筑产品的认证

DIN EN 895, 金属材料焊接连接的无损检测.拉力试验

DIN EN ISO 7500-1, 金属材料.静态单轴向试验机的验证.第 1 部分:拉伸/压缩试验机.应力测量系统的验证和校正

DIN EN ISO 377, 钢及钢产品 力学性能试验的取样位置及试样制备

DIN EN ISO 9001, 质量管理体系 要求

DIN EN ISO 15630-1, 混凝土增强和预应力钢.试验方法.第 1 部分:增强用棒、丝、杆和丝

DIN EN ISO 15630-2, 混凝土的钢筋和预应力用钢.试验方法.第 2 部分:焊接纤维

ISO 12491, 建筑材料和部件质量控制的统计方法

3.定义

DIN 18200 的概念以及以下概念适用于本标准

3.1 一般特性

特性就是包含在此标准中每个测试单元工厂生产控制的组成部分。

3.2 总量

6 个月内持续生产(熔炼, 日生产)的所有产量或者最近的 200 个产量

注意: 采用较大的数据

3.3 比值: $R_{e,ist}/R_{e,nenn}$

见 DIN 488-1:2009-08, 3.8

4 符号

见表 1

表 1-符号

符号	单位	说明
R_e	MPa ^a	弹性极限
$R_{e,ist}/R_{e,nenn}$	MPa ^a	比值 $R_{e,ist}/R_{e,nenn}$ 见 DIN 488-1:2009-08, 3.8
R_m	MPa ^a	抗拉强度
ΔR_m	%	抗拉强度减少量
R_m/R_e	-	弹性极限比
A_{gt}	%	断裂总伸长百份比
A_n	Mm ²	标准横截面
ΔA_n	%	标准横截面偏差
f_R	-	相关裂口面
F_s	N	节点剪切力
n	-	测试数量
$2\sigma_a$	MPa ^a	摆宽
$\bar{x}$	b	平均值
C_v	b	固定的特定值 (p-总体的分位数)
k	-	采用参数取决于测试结果数
a_1	b	$R_e, R_m/R_e, A_{gt}, F_s$ 平均值的微分作用值
a_2	b	$R_e, R_m/R_e, A_{gt}, F_s$ 单值的微分作用值
a_3	b	$R_{e,ist}/R_{e,nenn}$ 平均值的微分作用值
a_4	b	$R_{e,ist}/R_{e,nenn}$ 单值的微分作用值



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full version

联系我们/or Contact:

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

I. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京学清路支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户：info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

