



ASTM B505/B505M - 14

铜合金连续铸件标准规范

(中文版)

**Standard Specification for Copper
Alloy Continuous Castings**

美国材料与试验协会

2014

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	2
4. 通用要求	2
5. 订货须知	5
6. 材料和制造	8
7. 化学成分	8
8. 力学性能要求	9
9. ASME要求	9
10. 尺寸和允许偏差	9
11. 铸件修补	14
12. 取样	15
13. 试验方法	15
14. 产品标记	15
15. 关键词	15
附录（非强制性信息）	16
更改一览表	17

铜合金连续铸件标准规范¹

本标准是以固定代号 B505/B505M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准被国防部机构采用。

1. 范围

1.1 本规范确立了由具有表 1 所列公称成分的铜合金生产的连续铸造条料，棒材，管材和型材的要求。²

1.2 可以制造按本规范生产的铸件，以及从库存中供货。在这类场合，制造商应保持炉批追溯性，以能追溯到特定的制造日期和化学分析。

1.3 以 SI 单位或以英寸-磅单位表示的数值分别都认作为标准。每一种单位制表示的数值并不完全相等，所以每种单位制都必须单独使用。两种单位制的混合使用会导致与本标准的不一致。

1.4 本标准并没有完全列举所有的安全声明，如果有必要，根据实际使用情况进行斟酌。使用本规范前，使用者有责任制定符合安全和健康要求的条例和规范，并明确该规范的使用范围。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：³

B208 砂型铸造、硬模铸造、离心铸造和连续铸造铜合金铸件抗拉试验用试样制备的规程

B824 铜合金铸件的通用要求规范

B846 铜和铜合金术语

E8/E8M 金属材料拉伸试验方法

¹ 本规范由 ASTM 铜和铜合金 B05 委员会所管辖，并由重熔铸件和铸锭 B05.05 分委员会直接负责。

现版本 2014 年 4 月 1 日批准，2014 年 5 月出版。最早版本于 1970 年批准。现版本的前一版本为 2012 年出版的 B505/B505M-12a。DOI: 10.1520/B0505_B0505M-14。

² 铜和铜合金的 UNS 体系（见规程 E527）是先前标准标识体系的一种简单地扩展，其增加了一个前缀“C”和一个后缀“00”。后缀可用于适应基体合金的成分变化。

³ 相关 ASTM 标准，可浏览 ASTM 网站，www.astm.org 或与 ASTM 客服 service@astm.org 联系。ASTM 标准手册卷次信息，可参见 ASTM 网站标准文件汇总。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full Version

联系我们/or Contact :

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行 : 中国工商银行北京清河镇支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

