

英国标准

BS 1881-112:

1983

重新印刷

合并了勘误单 1

混凝土试验—

第 112 部分：立方体试块的加速养护方法

UDC 666.972.017:691.32:620.1

没有 BSI 允许不能进行复制，除非获得版权法允许。



对本英国标准负责的委员会

本英国标准是在水泥、石膏、骨料和石矿产品标准委员会 CAB/-指导下出版的。该标准的起草工作被委托给代表下列主体的技术委员会 CAB/4:

英国骨料建筑材料行业协会
英国预浇注混凝土联盟公司
英国预制混凝土协会
水泥外加剂协会
水泥和混凝土协会
水泥制造商联盟
混凝土协会
国家测量师协会
环境部（建筑研究中心）
环境部（PSA）
环境部（运输与道路实验室）
运输部
英格兰和威尔士的电力供应行业协会
土木工程承包商联合会
大伦敦议会
混凝土技术学会
土木工程师学会
公路工程师学会
结构工程师学会
水利工程师和科学工作者协会
全国建筑行业雇主协会
英国皇家建筑师学会
英国皇家特许测量师学会

砂石协会有限公司

化学行业协会

本标准起草过程中还以附属委员会和小组的形式代表了下列主体：

英国土木工程试验设备制造商协会

增补成员

在水泥、石膏、骨料和石
矿产品标准委员会 CAB/-
指导下起草的本英国标准
由 BSI 董事会授权出版，
并于 1983 年 7 月 29 日生
效。

© BSI 12-1998

下列 BSI 参考与本标准的
工作有关：

委员会参考 CAB/4

意见草案 81/12319 DC

ISBN 0 580 13333 8

出版后发行的修改单

修改单编号	出版日期	备注
6100	1989 年 7 月	在页边缘侧用边线来表示

目 录

	页码
对本英国标准负责的委员会	1
前言	4
1 范围	5
2 定义	5
3 35 °C养护法	5
4 55 °C养护法	6
5 82°C养护法.....	7
6 报告	8
图 1—用于 82°C养护法的典型养护槽.....	7
参考的出版物.....	9

前言

在水泥、石膏、骨料和石矿产品标准委员会指导下起草的本英国标准的本部分是对 BS 1881-3:1970 第 6 节的修订。BS 1881 的本部分与第 108、109、110、111 和 113 部分一起取代了已被撤销的 BS 1881-3:1970。

本部分给出了两种在相对高的养护温度（即 55℃ 和 82℃）下使用的两种方法，第三种方法供在中等养护温度（即 35℃）下使用。所有方法均可用于在试样制备好后测定其强度。

在这三种方法中，供在相对高的养护温度（即 55℃ 和 82℃）下使用的两种方法先前已在 BS 1881-3:1970 中讨论过；本部分介绍了供在中等温度（即 35℃）下使用的养护方法，因为与较高温度下使用的养护方法相比较，本方法较为简单和方便。

已进行过加速养护的混凝土立方块的强度试验结果可被用于对混凝土进行控制，还可以使用加速强度试验体系来判定混凝土是否符合要求。此外，可以在后期通过所用方法、材料和混合料的关联性对进行过正常养护的混凝土的强度进行估测。虽然 35℃ 养护方法是三种养护方法中最简单、最方便的方法，但使用这种养护方法的一些不同混凝土的关联性可能会比使用 55℃ 和 82℃ 养护方法的混凝土的关联性的分布范围更广。

关于混凝土加速养护的经验大多数是从对普通或快硬 Portland 水泥制成且无外加剂的混凝土立方块进行的试验中得出的。如果使用其他混合料，则要求小心谨慎地解释加速养护混凝土的强度试验结果。

英国标准不包括合同所有的必要条款。使用者有责任正确应用欧洲标准。

遵守英国标准并不能豁免法律责任。

页码摘要

本文件包括封面、内页封面、第 i 和 ii 页、第 1 到 4 页、内页封底和封底。

本标准已经进行过更新（见版权日期），同时已经合并了勘误单。这些更新内容显示在内页封面的修订表中。

1. 范围

本英国标准的本部分描述了在 35℃、55℃和 82℃下对混凝土立方体试块进行加速养护的方法。

注：本标准中参考的出版物的标题被列于内页封底。

2. 定义

BS 5328 和 BS 1881-101 中给出的以及下面列出的定义适用于本英国标准的本部分：

2.1

试样

利用模具和盖板完成的立方体试块。

3. 35℃养护法

3.1 装置

3.1.1 盖板。一种用于遮盖各个模具（见 BS 1881-108）以将混凝土与养护槽（见 3.1.2）中的水隔离开的刚性板（譬如底板）。用于制作该盖板的材料不应与混凝土或模具发生反应。

3.1.2 养护槽。利用有足够强度且耐腐蚀的任何材料制造的一种养护槽，养护槽应带有一个盖子及用于连续记录水温的仪器。养护槽的内部尺寸应能容纳待测试样的尺寸和数量，并允许水进行充分循环，还可以轻而易举地将试样移出。为确保水可以进行充分循环，每个试样的上面、下面和周围应有深度至少为 30 mm 的水。除此之外，试样应位于加热元件以上至少 30 mm 处。养护槽应能存放足够多的水，并且始终能够将槽内的水温保持在 $35 \pm 2^\circ\text{C}$ 。

注 1：对于对流循环式养护槽而言，水的体积至少应为待养护混凝土体积的 15 倍。如果养护槽配备了强制循环装置，那么水的体积至少应为待养护混凝土体积的 10 倍。

注 2：提供可以适当隔热的养护槽及养护槽盖子是有好处的。

注 3：所需的输入电源取决于各种因素，包括：

- a) 周围空气的温度。
- b) 隔热性能；
- c) 养护槽内放置的混凝土的体积；
- d) 养护槽内水的体积。

注 4 在制造养护槽及安装和使用养护槽的过程中应注意用电安全（见 CP 1017）。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单/Order Checks Online for Full Version

联系我们/or Contact :

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219 | Skype: Lancarver

Email : info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式 :

I. 对公账户 :

单位名称 : 北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行 : 中国工商银行北京清河镇支行

账 号 : 0200 1486 0900 0006 131

II. 支付宝账户 : info@lancarver.com

III. Paypal: info@lancarver.com

注: 付款成功后, 请预留电邮, 完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱, 如需索取发票, 下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出, 预祝合作愉快!

NOTE All documents on the store are in electronic Adobe Acrobat PDF format, there is not sell or ship documents in hard copy. Mail the order and payment information to info@lancarver.com, you will shortly receive an e-mail confirming your order.



银联特约商户

