



ASTM A924/A924M-2013
热浸镀金属镀层钢薄板
通用要求标准规范
(中文版)

Standard Specification for General
Requirements for Steel Sheet,
Metallic-Coated by the Hot-Dip Process

美国材料与试验协会

2013

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	3
4. 订货信息	3
5. 材料和制造	3
6. 化学成分	4
7. 力学性能试验	5
8. 镀层性能试验	5
9. 尺寸和允许偏差	8
10. 表面处理和状态	8
11. 涂油	8
12. 工艺	9
13. 不合格材料的复验和处理	15
14. 检验	16
15. 拒收和复审	16
16. 质量证明书	16
17. 包装和包装标记	17
18. 关键词	17
补充要求	18
变更一览表	24

热浸镀金属镀层钢薄板通用要求标准规范¹

本标准以固定标准号 A924/A924M 发布；紧跟在标准号后的数字表示该标准实施的年号，或者是当有修订时的最后一次修订年号。圆括号内的数字表示最后一次重新批准的年号，上标 (e) 表示因最新修订或再次批准发生的编辑性变化。

1. 范围

1.1 除非产品标准中另有规定，本标准中规定的通用要求适用于成卷交货或定尺长度交货的连续热浸生产线镀金属镀层薄钢薄板。本产品拟用于要求耐腐蚀的应用场合。产品标准中一般包括强度等级、耐热性、可涂镀性或可成形性中的一种或多种要求。

1.2 根据产品标准条款，钢薄板可以分为 A、B、C 型商品级钢薄板 (CS)，成形级钢薄板 (FS)、冲压级钢薄板 (DS)、深冲级钢薄板 (DDS)、超深冲级钢薄板 (EDDS)、高温钢薄板 (HTS)、结构级钢薄板 (SS)、高强度低合金钢薄板 (HSLAS)。钢薄板应采用下列金属镀层。如下每一种镀层的具体信息包含在相应的产品标准中：

1.2.1 锌或锌-铁合金镀层；

1.2.2 锌-5%铝合金镀层；

1.2.3 55% 铝-锌合金镀层；

1.2.4 铝镀层；

1.2.5 铅锡合金镀层；

1.2.6 锌-铝-镁合金镀层。

1.3 本通用要求规范包括的产品在如下产品标准中有描述：规范 A308/A308M；A463/A463M；A653/A653M；A755/A755M；A792/A792M；A875/A875M；A929/A929M；A1046/A1046M；A1057/A1057M；A1063/A1063M 和 A1079。

1.4 按照各自产品标准所示，金属镀层钢薄板可以有多种镀层类型。除了差厚镀层钢薄板外，镀层一般都指两个表面的锌层量总和。

1.5 当产品标准中的要求与本通用规范中的要求发生任何冲突时，应以产品标准的要求为准。

1.6 客户可以在与钢薄板的通用规范或单独产品标准的任何条款不冲突的情况下提出自己

¹ 本规范由 ASTM 金属镀层钢铁制品委员会 A05 管辖，并由 A05.11 薄板规范分委会直接负责。现行版本于 2013 年 4 月 1 日批准，2013 年 4 月发行。最初批准在 1994 年，最近版本为在 2010 年批准的 A924/A924M-10a。DOI: 10.1520/A0924_A0924M-13。