



冷成型用高屈服强度钢制热轧扁平产品
第2部分：热机械轧制钢的技术交货条件

国标前言

本英国标准为EN 10149-2:2013的UK贯彻标准。本标准代替已经被取消了的BS EN 10149-2:1996。

本英国标准起草时，委托给 ISE/103 非钢筋增强的结构钢技术委员会进行起草。

代表该委员会的组织机构清单可向其秘书处索取。

本出版物不包括合同所有的必要条款。使用者对其正确应用负责。

© 英国标准协会 2013。由 BSI 标准有限公司 2013 年出版

ISBN 978 0 580 73972 9

ICS 77.140.50

遵守英国标准并不意味着可以免除法律义务。

本英国标准由标准政策和战略委员会于 2013 年 9 月 30 日授权出版。

出版之后发布的修改情况

日期	受影响正文	

英文版本

冷成型用高屈服强度钢制热轧扁平产品

第2部分：热机械轧制钢的技术交货条件

本欧洲标准由 CEN 于 2013 年 08 月 17 日批准。

CEN 成员有义务遵照 CEN/CENELEC 的内部规定，即以此欧洲标准作为国家标准，且不做任何更改。可向 CEN-CENELEC 管理中心或任何 CEN 成员国索取关于此类国家标准的更新清单和参考文献。

本欧洲标准现有三种正式版本（英文、法文、德文）。其他语言的文本可由 CEN 成员国翻译成本国语言并告知 CEN-CENELEC 管理中心其具有官方版本的相同地位。

CEN 会员包括以下国家的国家电工委员会：奥地利，比利时，保加利亚，克罗地亚，塞浦路斯，捷克共和国，丹麦，爱沙尼亚，芬兰，前南斯拉夫马其顿共和国，法国，德国，希腊，匈牙利，冰岛，爱尔兰，意大利，拉脱维亚，立陶宛，卢森堡，马耳他，荷兰，挪威，波兰，葡萄牙，罗马尼亚，斯洛伐克，斯洛文尼亚，西班牙，瑞典，瑞士，土耳其和英国。

CEN

欧洲标准化委员会

CEN-CENELEC 管理中心：Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

© 2013 CEN 国家成员在世界范围内保留以任何形式和方法使用标准的权利。

目录

前言	5
1 适用范围.....	6
2 规范性引用文件.....	6
3 术语和定义.....	6
4 买方提供的信息.....	7
4.1 概述.....	7
4.2 可选项.....	7
5 尺寸，质量和公差.....	7
5.1 尺寸和公差.....	7
5.2 钢的质量.....	7
6 分类和标识.....	7
6.1 分类.....	7
6.2 标识.....	7
7 技术要求.....	7
7.1 钢制造工艺.....	7
7.2 交货状态.....	7
7.3 化学成分.....	8
7.4 机械性能.....	8
7.5 工艺性能.....	8
7.5.1 焊接性能.....	8
7.5.2 成型性能.....	8
7.6 表面质量.....	9
7.7 内部质量.....	9
8 检验和试验.....	9
8.1 概述.....	9
8.2 抽样.....	9
8.3 试验单元.....	9
8.4 化学成分验证.....	9

8.5 样本和试样的制备.....	10
8.6 试验方法.....	10
8.7 复验及试验的重新提交.....	10
8.8 检验文件.....	10
9 标记	10
10 争议.....	10
11 可选要求.....	10
附录 A（规范性附录） 试样位置.....	13
附录 B（资料性附录） 冷成型用最小内侧弯曲半径	14
参考文献.....	15

前 言

本文件（EN10149-2:2013）由 ECISS/TC 103“非钢筋增强的结构钢”技术委员会负责起草，该技术委员会的秘书处受 DIN 管理。

本欧洲标准应在 2014 年 3 月之前通过出版同等文本或批准备案的方式给予其国家标准的地位，如有与此相冲突的国家标准，应在 2014 年 3 月之前废止。

应注意，本标准中提及的部分要素可能受专利保护。CEN[和/或 CENELEC]不负责标注所有或部分此类专利权。

本文件替代 EN 10149-2:1995。

与 EN 10149-2:1995 相比较，主要进行了以下的技术更改：

- 修改了适用范围；
- 修订了 6.1 小节；
- 修改了 7.4.1 小节；
- 完全修订了 7.5.3 小节；
- 第 11 章增加了可选要求 13)；
- 表 1，表 2 和表 B.1 增加了钢牌号 S900MC 和 S960MC；
- 表 2 增加了脚注 f 和 g。

本欧洲标准的其它部分标题为：

- 第 1 部分：一般技术交货条件；
- 第 3 部分：正火或正火轧制钢的技术交货条件。

根据 CEN/CENELEC 内部规定，下列国家的国家标准组织必须实行本欧洲标准：

奥地利，比利时，保加利亚，克罗地亚，塞浦路斯，捷克共和国，丹麦，爱沙尼亚，芬兰，前南斯拉夫马其顿共和国，法国，德国，希腊，匈牙利，冰岛，爱尔兰，意大利，拉脱维亚，立陶宛，卢森堡，马耳他，荷兰，挪威，波兰，葡萄牙，罗马尼亚，斯洛伐克，斯洛文尼亚，西班牙，瑞典，瑞士，土耳其和英国。

1. 范围

除了EN 10149-1之外，本欧洲标准规定了冷成型用由可焊接的热轧高屈服强度钢制造而成的扁平产品的要求。

这些牌号的化学成分要求见表1所示，同时其机械性能要求见表2所示，同时以7.2节给出的热机械轧制交货状态来进行供货。

本欧洲标准规定的钢适用于以下厚度范围的热轧扁平产品：

—厚度范围为1.5~20mm的钢，其规定最低屈服强度 $315\text{MPa}^{1)}$ ~ $\leq 460\text{MPa}^{1)}$ ；

—厚度范围为1.5~16mm的钢，其规定最低屈服强度 $500\text{MPa}^{1)}$ ~ $\leq 700\text{MPa}^{1)}$ ；

—厚度范围为2~10mm的钢，其规定最低屈服强度 $900\text{MPa}^{1)}$ ~ $\leq 960\text{MPa}^{1)}$ ；

2. 规范性引用文件

以下引用文件通过本文件的引用而成为本文件不可或缺的一部分。凡是注日期的引用文件，只有该版本适用。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括任何修改单）适合于本标准。

EN 10029 厚度大于等于3mm的热轧钢厚板—尺寸和形状公差

EN 10051 从非合金钢和合金钢宽带材上切取的连续热轧带材和厚板/薄板尺寸和形状公差

EN 10149-1:2013 冷成型用高屈服强度钢制热轧扁平产品—第2部分：一般技术交货条件

EN ISO 14713-2:2009 锌涂层—结构中铁和钢腐蚀防护的指南和建议—第2部分：热浸镀锌(ISO 14713-2:2009)

3. 术语和定义

EN 10149-1:2013给出的术语和定义适用于本文件。

¹⁾ 1 MPa = 1 N/mm²。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL：400-678-1309

QQ：19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户