



ASTM B361 - 08

工厂制造的形变铝和铝合金焊接配 件的标准规范 (中文版)

Standard Specification for Factory-Made Wrought Aluminum and Aluminum-Alloy Welding Fittings

美国材料与试验协会

2008

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	2
4. 订货内容	3
5. 材料	3
6. 制造工艺	3
7. 质量保证的责任	4
8. 一般质量要求	4
9. 拉伸试验	4
10. 静液压试验	6
11. 发货前的检查	6
12. 复验和拒收	6
13. 产品的识别标志	6
14. 包装和包装标志	7
15. 合格证书	7
16. 关键词	7
附录（强制性资料）	8
附录（非强制性资料）	9
变更一览表	10

工厂制造的形变铝和铝合金焊接配件的标准规范^①

本标准以固定的标准号 B361 发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号 (ε) 表示自上次修订或再次批准以来的编辑变更。

1. 范围

1.1 本标准仅适用于工厂制造的形变铝和铝合金焊接配件，以区别于现场制造的配件。焊接配件这一术语适用于对焊或承端套焊的部件，如 45°弯头、180°U 型弯头、90°小半径弯头，以及按 ASME B16.9 和 B16.11 规定的尺寸标准制造的其它类型的部件。

注 1：在本标准内术语“合金”一词，一般意思讲应包括铝及铝合金。

1.2 本规范的新型铝和铝合金的夹杂物验收指标见附录 A1。

1.3 以英寸-磅单位表示的值认作标准值。括号里所给的值换成 SI 单位的数学换算值，仅供参考，并不一定是标准值。

1.4 本标准无意论述与其使用有关的所有安全问题（如有的话）。本标准的使用者有责任在使用前制定适当的安全和卫生操作规程，并确定这种管理限制的适用范围。

2. 引用文件

2.1 购买材料时以下引用文件的有效版本组成本标准的一部分。

2.2 ASTM 标准：^②

B209 铝和铝合金薄板和中厚板

B210 铝和铝合金拉制无缝管

B211 铝和铝合金异形棒、圆棒和线材

B221 铝和铝合金挤制异形棒、圆棒、线材、型材和管材

B234 冷凝器和热交换器用拉制铝和铝合金无缝管

B241/B241M 铝和铝合金无缝管和挤制无缝管

B247 铝和铝合金模锻件、手工锻件和轧制环形锻件

^① 本规范由 ASTM 轻金属及合金 B07 委员会所管辖，并由铝合金制品 B07.03 分委员会直接负责。

现版本 2008 年 11 月 1 日批准，2008 年 12 月出版。最早版本于 1960 年批准。现版本的前一版本为 2002 年出版的 B361-02。DOI:10.1520/B0361-08。

^② 相关 ASTM 标准，可浏览 ASTM 网站，www.astm.org 或与 ASTM 客服 service@astm.org 联系。ASTM 标准手册卷次信息，可参见 ASTM 网站标准文件汇总。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户