



ASTM A109 / A109M - 08
冷轧碳素（最大含量 0.25%）钢带
技术规范
（中文版）

Standard Specification for Steel, Strip,
Carbon (0.25 Maximum Percent),
Cold-Rolled

美国材料与试验协会

2008

目 录

1 范围	1
2 参考文件	2
3 术语	2
4 订购信息	3
5 材料和生产	4
6 化学成份	4
7 回火和变曲试验要求.....	6
8 边缘	7
9 尺寸偏差	7
10 工艺, 成品和外观	9
11 检测.....	11
12 拒绝和复审	11
13 试验报告和合格证	11
14 产品标志	12
15 包装和包装标志	12
16 关键词:	12
附录(非强制性信息)	15
更改一览表	17

冷轧碳素（最大含量0.25%）钢带技术规范^①

本标准以固定代号：A109/A109M形式颁发，紧跟代号后面的数字显示该文献初始使用年份或，如果是修订本，该数字显示其最后修订年份。括弧内的数字（ε）显示最后重新审批的年份。上标小字体显示从最后修订可重新审批时的编辑变化。

本标准由国防部门机构批准使用。

1 范围*

1.1 此规格书涵盖了切割长度或成圈产品中冷轧碳素钢带，偏差接近有充份回火，边缘或具

体成形的冷轧碳素钢管，尺寸如下所示：

宽度, in.	厚度, in.
1/2 ~ 23 15/16	0.300 及以下 r
12.5 ~ 600 mm	7.6 mm 及以下

1.2 制造的有最大具体碳含量不超过 0.25%的冷轧钢带。

1.3 经采购商和供应商同样，可使用宽度大于 23 15/16 英寸（600mm）的钢带偏差产品。但是，应将此产品作为冷轧钢管进行技术归类。偏差，成品，回火，边缘和与 A568/A568M 标准中规定的已知冷轧钢管和 A682/A682M 标准中规定的已知冷轧高碳带有宽度和厚度偏差的冷轧钢带。

1.4 检查是否符合此规定要求时，可将表达符合 E29 规格要求中修约方法中的限定值修约至右手数字处最近的单位。

1.5 此处包含的表格中的 SI 单位部分列出了 SI（公制）单位中尺寸和重量（请见备注 1）中可允许的变量。所列的值并非为英寸-磅单位表中列出的准确的转换值，但是，可替换为修约或合理化的值。使用“M”规定时，必须符合 SI 偏差要求。

备注 1: 当英寸-磅单位为标准单位时，可使用“重量”术语。但是，在 SI 单位时，最好使用“质量”术语。

1.6 以 SI 和英寸-磅为单位的值被认为是标准值。此系统中所述的值可能不是精确的等同值，因此，要使用与其它系统相独立的系统。两个系统值相结合，可能会产生不符合此标准要求的值。

1.7 此规格书中有英寸-磅单位和 SI 单位两种表示方法。但是，除非定单中规定适用的“M”

^①本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 A01.19 钢管和钢带分委员会直接负责。

该版本 2008 年 10 月 1 日批准，2008 年 10 月发行。初始版本于 1926 年批准。2003 年批准的上一版本为 A109/A109M-03。DOI: 10.1520/A0109_A0109M-08

*本标准摘要部分出现在句末



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户