



ASTM A181 / A181M - 12

一般管道用碳钢锻件

(中文版)

Standard Specification for Carbon Steel

Forgings, for General-Purpose Piping

美国材料与试验协会

2012

目 录

1 适用范围	1
2 引用标准	1
3 一般要求和订货须知.....	2
4 材料及制造	2
5 化学成分	2
6 力学性能	3
7 试验数量	3
8 复试	3
9 试验报告	4
10 焊接修理	4
11 锻件标志.....	4
12 合格证书	4
13 关键词	4
补充要求	5
变更一览表	6

一般管道用碳钢锻件^①

本标准以固定的标准号 A181/A181M 发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号 (e) 表示自上次修订或再次批准以来的编辑变更。

本标准规范已被美国国防部批准采用。

1 适用范围

1.1 本标准^②适用于一般用途非标准的锻造管配件，阀部件和零件。按本标准制造的锻件的最大重量限制在 10,000lb(4540kg)以下，更重的锻件可按 A266/A266 标准订货。

1.2 材料包括 60 和 70 两个等级，并且是依据了它们的力学性能，按 6.1 的规定作了分类。

1.3 本标准采用英寸-磅和 SI 两种单位，但是除非订货单中规定采“M”标准标志（SI 单位制），材料将以英寸-磅单位供货。

1.4 以英寸-磅单位或 SI 单位表示的数值均可作为标准值。本文中 SI 单位表示于括号内，由于各单位制间所表示的数值不能精确换算，因此第一种单位制必须独立使用。两种单位制的数值混合使用可能导致和标准不一致的结果。

2 引用标准

2.1 ASTM 标准^②：

A266/A266M 压力容器部件用碳钢锻件

A788/A788M 钢锻件通用要求技术条件

A961/A961M 管道用钢法兰，锻造管配件及阀门零件通用要求

^①本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 A01.18 管道用锻钢和热轧管件及管道和特殊用途螺栓材料分委员会直接负责。

现版本 2012 年 5 月 1 日批准，2012 年 6 月出版。最早出版的为 1955 年批准。前一版本于 2011 年批准其为 A148/A148M-11。

^②有关 ASME 锅炉及压力容器规范的应用，参见该规范第 II 卷中的相关规范 SA-181。

^③关于其他引用 ASTM 标准，请浏览 ASTM 网页 www.astm.org，或者通过 service@astm.org 与 ASTM 客户服务部联系。关于 ASTM 标准年鉴的编册信息，请参考 ASTM 网址上的“标准文件一览”网页。

*本标准摘要部分出现在句末



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户