



ASTM A232 / A232M - 05(R2011)^{e1}

阀门用优质铬钒合金钢弹簧丝
(中文版)

Standard Specification for
Chromium-Vanadium Alloy Steel Valve
Spring Quality Wire

美国材料与试验协会

2011

目 录

1 范围	1
2 参考文献	3
3 订购信息	4
4 材料和生产	4
5 化学成份	4
6 机械性能	6
7 冶金要求	7
8 尺寸和可允许的变量	7
9 工艺, 成品和外观	8
10 重新试验	8
11 检测	8
12 拒绝和复审	9
13 合格证	9
14 包装, 标志, 装货发运	9
15 关键词	9
变更一览表	10

阀门用优质铬钒合金钢弹簧丝^①

此标准以固定代号：A232/A232M 形式颁发，紧跟代号后面的数字显示该文献初始使用年份或，如果是修订本，该数字显示其最后修订年份。括弧内的数字（g）显示最后重新审批的年份。上标小字体显示从最后修订可重新审批时的编辑变化。

此标准由国防部门机构批准使用。

ε¹ 注：在 2011 年 7 月重新安排，编辑整个单位。

1 范围*

1.1 此规格包涵盖了优质圆形铬钒合金钢弹簧丝，质量和回火均匀，用于生产有高疲劳性能的阀门弹簧和其它弹簧，在温度适当升高时使用。此弹簧丝应为采购商规定的退火和冷拉或油回火条件下的产品。

1.2 以英寸-磅为单位的值被认为是标准值。此系统中所述的值可能不是精确的等同值，因此，要使用与其它系统相独立的系统。两个系统值相结合，可能会产生不符合此标准要求的值。

备注 1：此规定中删除了 A176 标准和 A240/A240M 规定中之前涵盖的等级，目前可根据 A240/A240M 规定要求提供或采购相应等级。这些等级在 A176 规定删除时，与 A176 和 240/A240M 规定要求相同。

2 参考文献

2.1 ASTM标准^②：

A370 钢制产品试验方法和机械试验定义

A700 发运钢制产品包装，标志和装货方法规程

A751 钢制产品化学分析试验方法，规程和术语

E29 使用有效数字确定试验数据与规范符合性作法

2.2 ANSI标准：^③

B32.4 圆形，方形，三角形，和六角形金属产品理想金属尺寸

^①本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 A01.03 钢管和钢丝分委员会直接负责。

现有版本于 2011 年 7 月 1 日获得审批并于 2011 年 7 月出版。该版本于 2005 年首次获得审批，编号为 A232/A232M-05 DOI: 10.1520/A0232-A0232M-05R11E01。

^②关于其他引用 ASTM 标准，请浏览 ASTM 网页 www.astm.org，或者通过 service@astm.org 与 ASTM 客户服务部联系。关于 ASTM 标准年鉴的编册信息，请参考 ASTM 网址上的“标准文件一览”网页。

^③可从位于纽约，NY 10036，第 43 号大街，四楼的美国国家标准协会（ANSI）处获得相关资料。

*本标准摘要部分出现在句末



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户