



ASTM A264 - 12

铬-镍不锈钢复合钢板的标准规范

(中文版)

Standard Specification for Stainless

Chromium-Nickel Steel-Clad Plate

美国材料与试验协会

2012

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	2
4. 订货须知	2
5. 材料和制造	3
6. 化学成分	4
7. 力学性能	4
8. 试验数量和复试	6
9. 试样	6
10. 成品分析	7
11. 允许偏差	8
12. 工艺质量，表面质量和外观	8
13. 冶金结合质量	8
14. 焊接	9
15. 交货的一般要求	9
16. 合格证书	10
17. 产品标志	10
18. 关键词	10
补充要求	11
变更一览表	12

铬-镍不锈钢复合钢板的标准规范^①

本标准以固定代号A264形式颁发，紧跟代号后面的数字显示该文献初始使用年份或，如果是修订本，该数字显示其最后修订年份。括弧内的数字显示最后重新审批的年份。上标小字体（ε）显示从最后修订可重新审批时的编辑变化。

本标准已被国防部机构批准使用。

1. 范围*

1.1 本标准^②包括在碳钢或合金钢基体的一面或两面完整而连续地复合一层铬-镍不锈钢的钢板。这种材料一般适用于压力容器。

1.2 以英寸-磅单位表示的数值应视为标准值。括号里所给的值为换成 SI 单位的数学换算值，仅供参考，并不一定是标准值。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准^③

A6/A6M 轧制结构钢棒材、钢板、型材和薄板板桩的通用要求

A 20/A 20M 压力容器用钢板通用要求

A 240/A 240M 压力容器用耐热铬及铬镍不锈钢板、薄板及钢带通用要求

A 370 钢制品力学性能试验方法及定义

A 480/A 480M 不锈钢和耐热钢轧制钢板、薄板及钢带通用要求

A 578/A 578M 特殊用途普通钢板与复合钢板超声直射波检验

A 751 钢制品化学分析方法、实验操作和术语

2.2 其它标准

ASME规范 锅炉及压力容器规范，第IX卷，焊接评定^④

^① 本标准由 ASTM 关于钢、不锈钢和有关合金 A01 委员会所管辖并由锅炉及压力容器钢板 A01.11 委员会直接负责。

现版本 2012 年 11 月 1 日批准，2012 年 11 月发布。最初于 1943 年批准。现版本的前一版本为 2011 年批准为 A264-11。DOI:10.1520/A0264-12。

^② 对于 ASME 锅炉与压力容器规范的应用见该规范第 II 卷的有关规范 SA-264。

^③ 相关 ASTM 标准，可浏览 ASTM 网站，www.astm.org 或与 ASTM 客服 service@astm.org 联系。ASTM 标准手册卷次信息，可参见 ASTM 网站标准文件汇总。

^④ 可从美国机械工程师学会获得（ASME），ASME 国际总部，Three Park Ave., New York, NY 10016-5990, <http://www.asme.org>。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户