



ASTM A334/A334M - 04a (R2010)

低温用无缝和焊接的碳钢和合金钢管子 标准规范 (中文版)

**Standard Specification for Seamless and
Welded Carbon and Alloy-Steel Tubes for
Low-Temperature Service**

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 订货须知	2
4. 一般要求	2
5. 材料和制造	2
6. 热处理	3
7. 化学成分	3
8. 成品分析	4
9. 取样	4
10. 拉伸性能要求	6
11. 硬度要求	6
12. 冲击要求	6
13. 力学性能试验	7
14. 冲击试验的试样	8
15. 冲击试验	8
16. 水压或无损电测试	8
17. 产品标志	9
补充要求	10
附录（非强制性）	11

低温用无缝和焊接的碳钢和合金钢管子标准规范^①

本标准以固定的标准号 A334/A334M 发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括在括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号 (e) 表示因最新修订或再次批准发生的编辑性变化。

1. 范围

1.1 本标准^②适用于若干级别的、低温用的最小壁厚无缝和焊接的碳钢和合金钢管子。因为较厚的壁厚在低温冲击性能上会起相反效果，所以，某些产品规格本标准可能不提供。

1.2 提供的选择性补充要求 S1，这只有在采购方有规定时才适用。

注 1：对于外径小于 1/2in. (12.7mm) 的管子，应采用表 1 中给出的对条状试样的伸长率值。力学性能要求不适用于外径小于 1/8in. (3.2mm)，且壁厚小于 0.015in. (0.4mm) 的管子。

1.3 以英寸-磅或国际制 (SI) 单位表示的数值都应视为标准值。在本标准中，国际制单位示于括号内。由于两种单位制的数值并不可能完全相等，故必须单独地分别采用两种单位制。如混用两种单位制，将导致与本标准的不一致。除非在订货单中要求使用本标准中的“M”标准 (SI 单位)，否则，应采用英寸-磅单位制。

1.4 本标准未论述与使用标准有关的所有安全问题。在使用之前制定适当的安全卫生规程和确定这种管理限制的适用范围，是本标准使用者的责任。

2. 引用文件

2.1 ASTM 标准^③

A370 钢制品力学性能试验方法和定义

A1016/A1016M 铁素体合金钢和奥氏体合金钢管子通用要求标准

E23 金属材料带缺口的棒状试棒冲击试验方法

^① 本技术条件标准受 ASTM 的 A01《钢、不锈钢和相关合金》委员会的权限管辖，并由 A01.10《不锈钢和合金钢管状制品》分委员会直接负责。

现版本于 2010 年 4 月 1 日批准，2010 年 8 月出版。原版本在 1951 年获得批准。前一个最新版是 2004 年的 A334/A334M-04a。DOI: 10.1520/A0334_A0334M-04AR10.

^② 对于 ASME 锅炉及压力容器规范应用，见该规范第 II 卷中相关的 SA-334 技术标准。

^③ 对于引用的 ASTM 标准，可访问 ASTM 的网址：www.astm.org，或与 ASTM 网址为 service@astm.org 的用户服务部接洽。对于《ASTM 标准年度手册》卷资料，参见 ASTM 网址上的“标准文件汇总”网页。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户