



ASTM A516/A516M - 10

中、低温压力容器用碳钢板

(中文版)

Standard Specification for Pressure Vessel

Plates, Carbon Steel, for Moderate- and

Lower-Temperature Service

美国材料与试验协会

2010

目 录

1 适用范围	1
2 引用标准	2
3 一般要求和订货须知.....	2
4 材料和制造	3
5 热处理	3
6 化学成分	3
7 力学性能	3
8 关键词	3
补充要求	5
附加的补充要求	6
变更一览表	7

中、低温压力容器用碳钢板^①

本标准以固定的标准号A516/A516M发布，紧跟着标准号的数字表示原先采用版本的年号，或者是当有修订时的最新修订版的年号。括在括号内的数字表示再次批准的年号。上标符号(ε)表示因最新修订或再次批准发生的编辑性变化。

本标准已被批准供美国国防部的机构使用。

1 适用范围*

1.1 本标准^②适用于对缺口韧性有较高要求的焊接压力容器用碳素钢板。

1.2 本标准中的钢板分为如下四个强度级别：

级别 U. S. (SI)	抗拉强度, ksi(MPa)
55(380)	55~75(380~515)
60(415)	60~80(415~550)
65(450)	65~85(450~585)
70(485)	70~90(485~620)

1.3 钢板的最大厚度仅受化学成分满足规定力学性能要求的能力限制，但现在通常将按本标准供应的钢板最大厚度限制如下：

级别 U. S. (SI)	最大厚度, in.(mm)
55(380)	12(305)
60(415)	8(205)
65(450)	8(205)
70(485)	8(205)

¹ 本技术条件标准受ASTM的A01《钢、不锈钢和相关合金》委员会的权限管辖，并由A01.11《压力容器用钢板》分委员会直接负责。

1.4 对于由卷板所生产的、且未经热处理或只作了消除应力处理的钢板，包括附加试验要求

^② 本技术条件标准受ASTM的A01《钢、不锈钢和相关合金》委员会的权限管辖，并由A01.11《压力容器用钢板》分委员会直接负责。

现版本于2010年10月1日批准，2010年11月出版。原版本在1964年获得批准。前一个最新版是2006年的A516/A517M-06。DOI: 10.1520/A0516_A0516M-10。

^③ 对于ASME锅炉及压力容器规范应用，见该规范第II卷中相关的SA-516/SA-516M技术标准。

*本标准摘要部分出现在句末



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户