



ASTM A530/A530M - 12

专用碳钢和合金钢管材技术条件

(中文版)

**Standard Specification for General
Requirements for Specialized Carbon
and Alloy Steel Pipe**

美国材料与试验协会

2012

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	3
4. 订货信息	3
5. 冶炼方法	4
6. 化学成分	4
7. 机械性能	4
8. 拉伸性能要求	5
9. 重量允许偏差	5
10. 壁厚允许偏差	5
11. 内径的允许偏差	6
12. 外径的允许偏差	6
13. 长度允许偏差	7
14. 标准重量	7
15. 管端	7
16. 直度	7
17. 焊补	8
18. 复试	8
19. 重新热处理	8
20. 试样	8
21. 压扁试验要求	9
22. 水压试验要求	9
23. 材料试验报告证书	10
24. 检查	11
25. 拒收	12
26. 产品标志	12
27. 包装、标记和装运	12
28. 政府采购	12
29. 关键词	14
附录（非强制性信息）	15
变更一览表	17

专用碳钢和合金钢管材技术条件^①

本标准是以固定代号 A530/A530M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (ε) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准业已用于国防部所有机构。

1. 范围

1.1 本标准^②规定的一组要求除第 6.3，14，21 和 22 条外，为下列ASTM管状产品标准强制性要求，除非产品标准另行规定，应以产品标准为准。

1.2 若产品标准要求有成品分析或压扁试验时，第 6.3 条或第 21 条是强制性的。

1.3 若产品标准中有水压试验要求，但对试验参数未作规定时，则第 22 条为强制性要求。

1.4 第 14 条仅供参考。

1.5 当产品标准的要求和本通用标准要求发生矛盾时，应优先满足产品标准要求。

标准名称	ASTM 标准号 ^A
高温用无缝碳钢管	A106/A106M
高压输送系统用金属电弧焊钢管	A381
常温和较低温用无缝碳钢管	A524
高温用离心铸造碳钢管	A660
常温和较低温用电熔化焊钢管	A671/A671M
中温高压用电熔化焊钢管	A672/A672M
高温高压用碳钢和合金钢电熔化焊钢管	A691/A691M

^A 标准号以各标准的最新版本为准。

1.6 以英寸-磅或国际制 (SI) 单位表示的数值都应视为标准值。本文中 SI 单位表示的数列于括号之内。由于两种单位制的数值并不完全相等，因此必须单独分别采用每一种单位制。因两种单位制的混合使用，可能导致与本标准不一致。如果不是在定货中规定使用本标准中的 SI 单位

^① 本标准由 ASTM 关于钢、不锈钢和有关合金 A01 委员会所管辖，并由碳钢管状产品 A01.09 分委员会直接负责。

现版本 2012 年 5 月 1 日批准，2012 年 6 月出版。最早出版的为 1965 年批准。前一版本于 2010 年批准其为 A530/A530M-04a(2010)。DOI: 10.1520/A0530_A0530M-12。

^② ASME 锅炉和压力容器规范应用见本规范章节 II 中相关规范 SA-530。

标志“M”，则应采用英寸-磅单位制。

注 1：本标准中，传统术语“名义直径”、“尺寸”和“名义尺寸”已经替代尺寸标志 NPS（名义管子尺寸）代替。

1.7 本标准并没有完全列举所有的安全声明，如果有必要，根据实际使用情况进行斟酌。使用本标准前，使用者有责任制定符合安全和健康要求的条例和规范，并同时明确该标准的使用范围。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准:^③

A106/A106M 高温用无缝碳钢管规范
A370 钢制品机械性能试验方法和定义标准
A381 高温传输系统用金属电弧焊接钢管规范
A450/A450M 碳钢、低合金钢管子通用技术条件
A524 大气和较低温度用无缝碳钢管规范
A660 高温用离心铸造碳钢管规范
A671/A671M 常温和较低温用电熔化焊钢管规范
A672/A672M 中温高压用电熔化焊钢管规范
A691/A691M 高温高压用碳钢和合金钢电熔化焊钢管
A700 钢制品包装、标记和装载方法
A751 钢制品的化学分析方法、操作及术语
A941 与钢、不锈钢、合金及铁合金有关的术语
A1058 钢产品力学试验方法—米制
D3951 商业包装实用规程
E29 为确定与标准的一致性，试验数据中取有效位数的实用规程

2.2 美国国家标准学会（ANSI）标准

B36.10 无缝焊接锻造钢管

^③ 对于参照的ASTM标准，请查看ASTM网站www.astm.org，或联系ASTM客户中心，邮件：service@astm.org。对于ASTM标准卷册的信息，参看ASTM网站的标准文件摘录页。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户