



# ASTM A532/A532M - 10

耐磨铸铁标准规范

( 中文版 )

Standard Specification for  
Abrasion-Resistant Cast Irons

美国材料与试验协会

2010



## 目 录

1. 范围 .....	1
2. 引用文件 .....	1
3. 订货内容 .....	1
4. 生产方法 .....	2
5. 热处理 .....	2
6. 化学成分 .....	2
7. 显微组织 .....	3
8. 力学性能要求 .....	3
9. 硬度测定 .....	3
10. 质量 .....	3
11. 关键词 .....	3

# 耐磨铸铁标准规范<sup>1</sup>

本标准是以固定代号 A532/A532M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为最后一次的修订年号；圆括号中数字为最后一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示与上次修改或重新确定的版本有编辑上的变化。

本标准已经美国国防部认可采用。

## 1. 范围

**1.1** 本标准适用于一组合金化的白口铸铁，以保证在采矿，选矿，泥土装卸和制造工业应用的高耐磨性。

**1.2** 具体的说，主要由碳化三铁和珠光体组成的纯和低合金白口铸铁未包括在本标准内。

**1.3** 用英寸-磅单位或用 SI 单位表示的数值都应视为标准值，在本标准文本中，SI 单位用括号示出，每种单位制表示的数值并非精确相等，因此，每种单位制必须单独使用。混用两种单位制的数值可能导致与本标准不相符合。

## 2. 引用文件

### 2.1 ASTM 标准:<sup>2</sup>

E10 金属材料布氏硬度试验方法

E18 金属材料洛氏硬度和洛氏表面硬度试验方法

E92 金属材料维氏硬度试验方法

E350 碳素钢，低合金钢，电工硅钢，铁锭和熟铁化学分析方法

E351 全部类型铸铁化学分析方法

## 3. 订货内容

**3.1** 询价单和订货单应规定和说明下列内容：

**3.1.1** 数量；

**3.1.2** 标准编号，类别和类型；

**3.1.3** 铸件说明，模号或图纸；

**3.1.4** 如有必要，铸件的冷却方法（见第 4.2 条）；

**3.1.5** 热处理状态镀锌（见第 5.1 条）；

**3.1.6** 硬度等级，如需方要求铸件淬火或淬火并消除应力；

<sup>1</sup> 本试验方法受 ASTM 的 A04《铁铸件》委员会的权限管辖，并且，除非特别指定外，由 A04.01《灰口和白口铸铁》分委员会直接负责。

现版本于 2010 年 4 月 1 日批准，2010 年 5 月出版。原版本在 1965 年批准。前一个最新版是 2008 年批准的 A532MA532M-93a(2008)。DOI: 10.1520/A0532\_A0532M-10

<sup>2</sup> 对于 ASTM 的参考标准，可登陆 ASTM 网站，www.astm.org 或联系 service@astm.org 的 ASTM 客户服务部。ASTM 标准年报资料，参见 ASTM 网站的本标准的文件概要页。



北京文心雕语翻译有限公司  
Beijing Lancarver Translation Inc.

---

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：info@lancarver.com

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---



银联特约商户