



ASTM A960/A960M - 10

锻轧钢管道用管配件的共同要求

(中文版)

Standard Specification for Common

Requirements for Wrought Steel

Piping Fittings

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	3
4. 订货须知	3
5. 材料	4
6. 制造	4
7. 热处理	4
8. 化学成分要求	5
9. 力学性能要求	5
10. 硬度要求	6
11. 拉伸要求	6
12. 冲击要求	6
13. 水压试验要求	6
14. 重新加工	7
15. 表面质量和外观	7
16. 焊接修补	8
17. 检查	8
18. 拒收和复审	8
19. 标志	8
20. 合格证书	9
21. 包装, 发货标志和装运.....	9
22. 关键词	9
补充要求	13
变更一览表	19

锻轧钢管道用管配件的共同要求^①

本标准是以固定代号 A960/A960M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号（ε）表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1. 范围*

1.1 本标准包括一组适用于锻轧钢管道管配件的共同要求，这些管配件包括在本标准或其一部分引用的任一个下列单项产品标准或任何一个 ASTM 标准中：

<u>标准名称</u>	<u>ASTM标准号</u>
中、高温用锻轧碳钢和合金钢管道管配件	A 234/ A 234M
锻轧奥氏体不锈钢管道管配件	A 403/ A 403M
低温用锻轧碳钢和合金钢管道管配件	A 420/ A 420M
改良缺口韧性的对接焊锻轧碳钢管道管配件	A 758/ A 758M
低温和中温下一般腐蚀用、焊接状态的	A774/A774M
锻轧奥氏体不锈钢管道管配件	
锻轧铁素体，铁素体/奥氏体和马氏体不锈钢管道管配件	A815/A815M
低温和耐腐蚀用热处理碳钢管道管配件	A858/A858M
锻轧高强度低合金钢的高强度对接焊管道管配件	A860/A860M

1.2 单项产品标准的要求和本通用要求标准的要求之间有抵触时，单项产品标准的要求优于本标准。

1.3 经采购方和供货方相互协商，可规定附加要求(见 4.1.8) 。任何这些附加要求的合格验收应依据与供货方的协议，并必须包括在由采购方和供货方同意的采购订单中。

1.4 以英寸-磅或 SI 单位表示的数值都应分别视为标准值。在正文中， SI 单位在括号内示出。由于两种单位制的数值不是精确相等，故两种单位制必须独立地分别使用。如加以混用，将导致与本标准的不一致。除非订单中规定采用带“M”字母的标准号（SI 单位），否则材料将以英寸-磅单位供货。

^① 本试验方法受 ASTM 的 A01《钢，不锈钢及其合金》委员会的权限管辖，并且，除非特别指定外，由 A01.22《管道用锻钢件和锻制管件及管道和特殊用途螺栓材料》分委员会直接负责。
现版本于 2010 年 11 月 1 日批准，2010 年 12 月出版。原版本在 1996 年批准。前一个最新版是 2008 年批准的 A960/A960M-08a。
DOI: 10.1520/A0960_A0960M-10.



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户