



ASTM B462 - 10^{ε2}
高温耐腐蚀用锻制或轧制的合金管法
兰、锻制管件、阀门和零件标准规范
(中文版)

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	2
3. 术语	3
4. 订货须知	3
5. 材料及制造工艺	3
6. 化学成分	5
7. 机械性能和其他要求	5
8. 尺寸及允许偏差	5
9. 工艺、精整和外观	5
10. 抽样	6
11. 试验次数	6
12. 试样的制备	6
13. 试验方法	7
14. 检查	7
15. 拒收和重新检查	7
16. 产品合格证	7
17. 产品标记	7
18. 关键词	7
补充要求	10
变更一览表	11

高温耐腐蚀用锻制或轧制的UNS N06030、UNS N06022、UNS N06035、UNS N06200、UNS N06059、UNS N10362、UNS N06686、UNS N08020、UNS N08024、UNS N08026、UNS N08367、UNS N10276、UNS N10665、UNS N10675、UNS N10629、UNS N08031、UNS N06045、UNS N06025 和UNS R20033 合金管法兰、锻制管件、阀门和零件标准规范^①

本标准发行所采用的代号 B462 是固定的，标准代号后紧跟的数字代表着首版年份或最近一次修订的年份（如果修订）。括号中的数字代表最近一次审批的年份。用字母（ε）作上标表示自上次修订或重新审批之后做了编辑上的修订。

^{e1} 注：对表 1 中 UNS N06022 中的铬范围于 2011 年 1 月进行编辑纠正。

^{e2} 注：对表 1 中 UNS N06686 和 UNS N08031 的化学成分行于 2013 年 8 月进行编辑纠正。

1. 范围

1.1 本规范^②适用于高温耐腐蚀用锻制或轧制的UNS N06030、UNS N06035、UNS N06022、UNS N06200、UNS N06059、UNS N10362、UNS N06686、UNS N08020、UNS N08024、UNS N08026、UNS N08367、UNS N10276、UNS N10665、UNS N10675、UNS N10629、UNS N08031、UNS N06045、UNS N06025和UNS R20033*管法兰、锻制管件、阀门和零件标准规范主要做低温用途的阀门、法兰、管件和其他承压件的铸钢件。

1.2 以英寸-磅单位表述的数值视为标准值。括号里给出的数值为 SI 单位的算术转换值，仅供信息参考，不视为标准值。

1.3 本标准不意欲涉及到与其使用有关的所有安全事项（如果有）。本标准的用户有责任熟悉所有危险事项（包括按制造商提供的产品/材料在相应材料安全数据单(MSDS)中标明的哪些危险），以便在使用前制定相应的安全与健康事项规范并确定规章限制的适用性。

^①本规范的解释权归 ASTM 的非铁基金属和合金委员会 B02，本规范由镍、钴及其合金精炼分委会 B02.07 直接负责。

现行版本于 2010 年 10 月 1 日获得批准，于 2010 年 10 月出版发行。1967 年首次获得批准。2006 年批准前一版本，为 B462-06。DOI:10.1520/B0462-10E02。

^②适用锅炉和压力容器规范的，见锅炉和压力容器规范第 II 章的相关规范 SB-462。

*此新代号根据惯例 E527 和 SAE J1086“金属和合金的编号方法（UNS）”制定。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户