



ASTM B474- 03(R2009)
镍和镍合金电熔焊管标准规范
(中文版)

Standard Specification for Electric Fusion
Welded Nickel and Nickel Alloy Pipe

美国材料与试验协会

2009

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	3
4. 订货内容	3
5. 材料和制造	4
6. 化学成分	5
7. 力学性能和其他性能	5
8. 尺寸和允许偏差	8
9. 加工质量、表面精度和外观	8
10. 取样	8
11. 试验次数和复验	9
12. 试样制备	9
13. 试验方法	9
14. 检查	11
15. 拒收和复审	12
16. 合格证书	12
17. 成品标志	12
18. 关键词	12
补充要求	13

镍和镍合金电熔焊管标准规范^①

本标准是以固定代号 B474 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (ε) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1. 范围*

1.1 本标准适用于表 1 所列高温或耐腐蚀用的电熔焊管。（虽然对按本标准供货的管子尺寸未加限定，但工业上习惯做法是对管子公称外径一般限定在 8 英寸（203 毫米）以下。）

1.2 本标准包括以下五种类型的管：

1.2.1 类型 1——在所有通道采用焊缝金属进行双面焊接，同时应充分进行射线照相检验。

1.2.2 类型 2——在所有通道采用焊缝金属进行双面焊接。不要求进行射线照相检验。

1.2.3 类型 3——在所有通道采用焊缝金属进行单面焊接，同时应充分进行射线照相检验。

1.2.4 类型 4——与类型 3 相同，除了在不添加焊缝金属情况下，在管内表面暴露的焊层可以进行焊接。

1.2.5 类型 5——在所有通道采用焊缝金属进行双面焊接，同时应进行局部射线照相检验。

1.3 以英寸-磅单位表述的数值视为标准值。括号里给出的数值为 SI 单位的算术转换值，仅供信息参考，不视为标准值。

1.4 本标准并没有完全列举所有的安全声明，如果有必要，根据实际使用情况进行斟酌。使用标准前，使用者有责任熟悉制造商提供的该产品/材料的材料安全数据表（MSDS）中识别的所有危险，同时制定符合安全和健康要求的条例和规范，并明确该标准的使用范围。

2. 引用文件

2.1 ASTM标准：^②

A262 奥氏体不锈钢晶间腐蚀敏感性测定规程

A370 钢材力学性能试验方法和定义

^① 本标准由 ASTM 非黑色金属及合金 B02 委员会所管辖，并由精炼镍和钴及其合金 B02.07 分委员会直接负责。

现版本 2009 年 10 月 1 日批准，2009 年 10 月出版。最早版本于 1968 年批准。现版本的前一版本为 2003 年出版的 B474-03。D01:10.1520/A0474-03R09。

* 新牌号按 ASTM E527 和 SAE J 1086, “金属和合金编号规程（UNS）” 确定。

^② 相关 ASTM 标准，可浏览 ASTM 网站，www.astm.org 或与 ASTM 客服 service@astm.org 联系。ASTM 标准手册卷次信息，可参见 ASTM 网站标准文件汇总。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户