



ASTM B502 - 10
铝导线和钢芯包铝增强用包铝钢芯线的
规格
(中文版)

美国材料与试验协会

2010



铝导线和钢芯包铝增强用包铝钢芯线的规格¹

本标准的固定编号为 B502；其后面的数字表示最初采用或最后修订的年份。括号里的数字表示此标准的最后重新批准时间。上标希腊字母（ε）表示最后一次修订或复审后的编辑修改。

1. 范围

1.1 本标准适用于制造包铝钢芯铝导线用的机械增强包铝钢芯圆线,包括两个牌号的拉伸强度, AW2（普通强度）和AW3（高强度）。

1.2 无论以英寸-磅或SI单位表示的数值都应视为标准值,正文及附录表中,SI单位在括号内示出。由于两种单位制的数值不可能做到精确地相等,故必须独立地分别采用两种单位制,如加以混用,将导致与本标准的不一致。

1.2.1 由AWG指定的导体尺寸,要求SI单位或英制单位的相应值的数值转换。SI单位指定的导体尺寸,要求在SI单位中说明。

2. 参考文献

2.1 与购置材料时有效的下列文件版本在所引用的范围内是本标准的组成部分;

2.2 *ASTM 标准*:²

B193 导电材料电阻率的试验方法

E8 金属材料拉伸试验方法

¹ 本试验方法由 ASTM 的 B01《电导体》委员会管辖,并且,除了另外指定外,由 B01.06《复合导体》分委员会直接负责。现版本于 2010 年 4 月 1 日批准,2010 年 5 月出版。原版本在 1970 年批准。前一个最新版是 2007 年批准的 B502-02(2007)。DOI: 10.1520/B0502-10.

² 对于 ASTM 的参考标准,可登陆 ASTM 网站, www.astm.org 或联系 service@astm.org 的 ASTM 客户服务部。ASTM 标准年报资料,参见 ASTM 网站的本标准的文件概要页。

3. 订货内容

3.1 按本标准订购材料的定单应包括下列内容:

3.1.1 每种规格的数量;

3.1.2 钢丝规格: 以英寸表示的直径 (见6.1);

3.1.3 钢芯强度, AW2 (普通强度) 或AW3 (高强度) (见表1和表2)

3.1.4 包装规格 (见17.1);

3.1.5 特殊包装和包装标记, 如有要求的话(见 16.1);

3.1.6 除制造现场之外的验收检验地点。(见 14.1);

4. 材料和制造

4.1 基材金属应是由平炉、电炉或碱性氧气 转炉工艺生产的钢, 其化学成分应能保证成品 复合钢丝具有本标准规定的性能和特性。

4.2 用以包覆的铝具有的纯度和数量应能充分满足本标准的厚度的电阻的要求 (见7.1 和 9.1)。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户