



ASTM B575 - 10

低碳镍-铬-钼、低碳镍-铬-钼-铜、低
碳镍-铬-钼-钽、低碳镍-铬-钼-钨和低
碳镍-钼-铬的合金板材、薄板和带材
的标准规范
(中文版)

美国材料与试验协会

2010

目 录

1 范围	1
2 引用标准	1
3 术语	2
4 一般要求	2
5 订货须知	2
6 化学成分	4
7 力学性能和其他要求.....	5
8 尺寸、质量和允许偏差.....	5
9 产品标志	6
10 关键词	6
附录（非强制性资料）	7
变更一览表	8

低碳镍-铬-钼、低碳镍-铬-钼-铜、低碳镍-铬-钼-钽、低碳镍-铬-钼-钨和低碳镍-钼-铬的合金板材、薄板和带材的标准规范^①

本标准依据已确定标准 B575 制订发行；其后指出了该标准最初采用时间，如经修改，指出其最后版本采用的时间。括号中的数字表示再核准的日期。ε 上标表示对上一版本或重审版本进行编辑上的修改。

该标准经国防机构批准使用。

1 范围*

1.1 本标准^②包括表 1 中所示的低碳镍-铬-钼合金(UNS N10276,N06022,N06455,N06035,UNS N06058 和 N06059)，低碳镍-铬-钼-铜合金(UNS N06200)，低碳镍-铬-钼-钽(UNS N06210)和低碳镍-铬-钼-钨合金(UNS N06686)的板材、薄板和带材，供一般腐蚀性使用。

1.2 本标准包括下列产品

1.2.1 薄板和带材：热或冷轧，固溶退火的，如果未在大气中进行固溶退火以产生光亮表面，则还应除去氧化皮。

1.2.2 板材：热或冷轧，固溶退火的，并除去氧化皮。

1.3 以英寸-磅表示的数值应视为标准值，括号内给出的值的数学转换到 SI 单位所提供的内容仅供参考，否则不被视为标准值。

1.4 本标准无意论述与其使用有关的所有安全问题（如果有的话）。熟悉材料安全数据表（MSDS）中规定的适于这种产品或材料的所有危害，在使用之前制定适当的安全卫生操作规程和确定这种管理限制的适用范围是本标准使用者的责任。

2 引用标准

2.1 ASTM标准^③：

B906 平石轧辊的镍和镍合金板材，薄板和带材的通用要求

^① 本技术条件标准受ASTM的B02《有色金属和相关合金》委员会的权限管辖，并由B02.07《镍、钴及其合金》分委员会直接负责。

现版本于 2010 年 10 月 1 日批准，2010 年 10 月出版。原版本在 1972 年获得批准。前一个最新版是 2006 年的 B575 - 06。DOI:10.1520/B0575-10。

^② 对于 ASME 锅炉及压力容器规范应用，见该规范第 II 卷中相关的 SB-575 技术标准。

* 根据 ASTM E527 和 SAE J1086 金属和合金牌号（UNS）制订的新标号。

^③ 对于参照的ASTM标准，请查看ASTM网站www.astm.org，或联系ASTM客户中心，邮件：service@astm.org。对于ASTM标准卷册的信息，参看ASTM网站的标准文件摘录页。

*本标准摘要部分出现在句末



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户