



ASTM B75 / B75M - 2011

无缝铜管规格

(中文版)

Standard Specification for Seamless Copper

Tube

美国材料与试验协会

2011

目 录

1 适用范围	1
2 引用标准	2
3 通用要求	2
4 术语	3
5 订货须知	3
6 材料和制造	4
7 化学成分	4
8 状态	4
9 晶粒度要求	5
10 物理性能要求	5
11 力学性能要求	5
12 性能要求	6
13 金相检验 v	6
14 氢脆性	6
15 美国政府机构采购	6
16 无损检验	6
17 尺寸、质量和允许偏差	7
18 取样	7
19 试验和复试数量	8
20 试样准备	8
21 试验方法	9
22 合格证	11
23 关键词	11
附录（非强制性信息）	16
变更一览表	17



ASTM B75/B75M - 11

无缝铜管规格¹

此标准以固定代号B75/B75M形式颁发，紧跟代号后面的数字显示该文献初始使用年份或，如果是修订本，该数字显示其最后修订年份。括弧内的数字（g）显示最后重新审批的年份。上标小字体显示从最后修订可重新审批时的编辑变化。

此标准由国防部及其下属机构批准使用。

1 适用范围

1.1 本标准²制定了适合于一般工程用的圆形、矩形和方形的无缝铜管子的要求。

1.1.1 除非在合同或采购订货单中另有规定，可供应下列任何一种 UNS 号铜制成的管子：

铜的 UNS 号	铜的类型
C10100	无氧铜，电子的
C10200	无氧铜，无残余脱氧剂
C10300	无氧铜，超低磷
C10800	无氧铜，低磷
C12000	磷脱氧铜，含低残余磷
C12200	磷脱氧铜，含高残余磷

1.2 单位 — 无论以英寸-磅或SI为单位表示的数值都应视为标准值。正文中SI单位在括号内示出。由于两种单位制的数值不可能做到精确地相等，故必须独立地分别采用之。如加以混用，将导致与本标准的不一致。

1.3 下列危险说明仅适用于本标准的 20.5.2.1，21.2.9 和 21.2.10 条；本标准无意论述与其使用有关的所有安全向题，若有，则是与其使用联系。本标准的用户有责任在使用前建立适当的安全卫生操作规程，并在使用前确定管理限制的适用性。

¹ 本试验方法由 ASTM 的 B05《铜及铜合金》委员会管辖，并且，除了另外指定外，由 B05.04《管道和管筒》分委员会直接负责。

现版本于 2011 年 10 月 15 日批准，2011 年 11 月出版。最早公布的版本为 B75-28T。前一个最新版是 2010 年批准的 B75-02（2010）。DOI: 10.1520/B0075_B0075M-11.

² 关于 ASME 锅炉和压力容器规范的应用，参考该规范第 II 章相关的 SB-75 规范。

2 引用标准

2.1 ASTM标准:³

B153 铜和铜合金公称管和管子扩口试验方法（顶芯试验）

B170 无氧电解精炼铜型材

B193 电导体材料电阻率的试验方法

B251 锻制无缝铜管子和铜合金管子一般要求的标准

B251M 锻制无缝铜及铜合金管的一般要求规范（米制）

B577 铜的氢脆性试验方法

B601 锻轧和铸造的铜和铜合金状态标号——实用规程

B846 铜及铜合金术语

E3 制备金相试样的试验方法

E8/E8M 金属材料拉伸试验的试验方法

E18 金属材料洛氏硬度试验方法

E53 铜的化学分析的试验方法

E62 铜和铜合金化学分析的光度试验方法⁴

E112 确定平均晶粒度的试验方法

E243 铜和铜合金管子电磁（涡流）检验实用规程

E255 测定化学成分的铜和铜合金取样实用规程

E527 金属和合金统一编号系统的实用规程（UNS）

2.2 ASME 标准:

SB-251 铜和铜合金锻轧无缝管子通用要求

3 通用要求

3.1 B251 或 B251M 标准的下列部分是本标准的一部分。

3.1.1 术语;

3.1.2 材料和制造;

3.1.3 工艺质量, 表面质量和外观;

3.1.4 数字极限值的有效位数;

³ 对于ASTM的参考标准, 可登陆ASTM网站, www.astm.org或联系service@astm.org的ASTM客户服务部。
ASTM标准年报资料, 参见ASTM网站的本标准的文件概要页。

⁴ 取消, 可从 www.astm.org 网站中参考历史标准的最后审批版本。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户