



ASTM A723/A723M - 10

压力部件用高强度合金钢锻件

(中文版)

Standard Specification for Alloy Steel

Forgings for High-Strength Pressure

Component Application

美国材料与试验协会

2010

目 录

1 范围	1
2 引用文件	1
3 订货须知和一般要求	1
4 材料和制造	1
5 化学成分	2
6 力学性能	2
7 无损检验	5
8 重新加工和重新处理	6
9 合格证书和报告	6
10 包装和包装标志	6
11 关键词	6
补充要求	7

压力部件用高强度合金钢锻件¹

本标准的固定编号为 A723/A723M；其后面的数字表示最初采用或最后修订的年份。括号里的数字表示此标准的最后重新批准时间。上标希腊字母（ε）表示最后一次修订或复审后的编辑修改。

1 范围*

1.1 本标准²适用于压力容器、等静压机、冲击管以及类似部件用高强度淬火加回火合金钢锻件的要求。

1.2 这些材料不适合于焊接结构。

1.3 共有三个级别的镍铬钼钢和六种强度类别的高抗拉强度钢。锻件的强度类别，截面尺寸和轮廓形状基本上能够决定钢的适用型号。

1.4 无论以英寸-磅或SI单位表示的数值都应视为标准值，正文及附录表中，SI单位在括号内示出。由于两种单位制的数值不可能做到精确地相等，故必须独立地分别采用两种单位制，如加以混用，将导致与本标准的不一致。

1.5 除非在订货单中要求使用“M”字样的标准号，否则一律用英寸—磅单位制供货。

2 引用文件

2.1 ASTM标准：³

A275/A275M 钢锻件磁粉检验的试验方法

A370 钢制品的力学性能试验方法和定义

A388/A388M 大型钢锻件超声波检验实用规程

A788/A788M 钢锻件通用要求

2.2 其它标准：

ASME锅炉和压力容器规范⁴

3 订货须知和一般要求

3.1 除 A788/A788M 标准中要求的订货须知外，采购方应与询价单和订货单一起，附有一份锻件的详图、草图或书面说明，以及选择试验部位的方法（见 6.2 条）。如合适，则标出锻件上重要承载区域。买方还可能包括 A788/A788M 规范相应的补充要求，以及本规范。

3.2 按本标准所供的材料须符合 A788/A788M 标准的要求，该标准包括了附加的订货资料、制造要求、试验和复试的方法和程序、标志、合格证书、成品分析允许偏差及附加补充要求。

3.3 如果本标准的要求同 A788/A788M 标准的要求有矛盾时，以本标准的要求为准。

3.4 若锻件符合 ASME 锅炉压力容器规范中第 3 部分要求时，应规定 S6 补充要求。

4 材料和制造

4.1 熔炼方法—除不可用平炉工艺外，A788/A788M 标准中钢的熔炼工艺均可采用。为了驱

¹ 本标准规程由 ASTM 委员会 A01 钢铁、不锈钢及其相关合金管辖，由 A01.06 《钢锻件和钢坯》分委员会直接负责制定。现行版本于 2010 年 11 月 1 日批准，于 2010 年 12 月出版。本标准于 1975 年最初出版。此标准前版本于 2008 年作为 A723/A723M-08 出版。DOI: 10.1520/A0723_A0723M-10.

² 对于 ASME 锅炉和压力容器规范，请参看 SA-723/SA-723M 的第二节

³ 对于 ASTM 的参考标准，可登陆 ASTM 网站，www.astm.org 或联系 service@astm.org 的 ASTM 客户服务部。ASTM 标准年报资料，参见 ASTM 网站的本标准的文件概要页。

⁴ 可从美国 ASME 协会的国际部处获得，通信地址：Three Park Ave., New York, NY 10016-5990, <http://www.asme.org>.

*更改一览表一节，示出在标准的末尾。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户