

国际标准化组织

ISO 34-2: 2011

硫化橡胶或热塑性橡胶—撕裂强度的测定— 第 2 部分: 小型试片

2011年11月1日 (第3版)



受版权保护文件

© ISO 2011

保护所有权利。除非另行规定,未经 ISO(地址如下所示)或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可,不得以任何形式或通过任何方式,无论是电子的还是机械的,包括影印和缩微胶片,对本出版物的任何部分进行复制或利用。

ISO 版权办公室

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

电话: +41 22 749 01 11 传真: +41 22 749 09 47

电子邮件: copyright@iso.org

网址: www.iso.org

印刷于瑞士

目 录

ISC)前言	2
1	 范围	
2	规范性引用文件	3
3	原则	3
4	仪器	3
5	校准	4
6	试件	4
	6.1 形状和尺寸	4
	6.2 尺寸测量	4
	6.3 硫化与测试之间的时间间隔	7
	6.4 数量	7
7 V	试温度	8
8 利	建序	8
9 绉	告果的表示	8
10	精密度	8
11	试验报告	8
附氢	~A (资料性附录) 精密度	9
附氢	& B (规范性附录) 校准计划表	12
参考	5文献	13

ISO 前言

国际标准化组织((ISO)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。国际标准是按照 ISO/IEC 指令第2部分所述的规则起草的。

技术委员会的主要任务是制定国际标准。由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,须取得至少75%参加表决的成员团体的同意,才能作为国际标准正式发布。

需要注意的是,本文件的一些要素可能是专利权的主体。ISO 不对识别任何或所有专利权承担责任。

ISO 34-2 是由技术委员会 ISO/TC 45"橡胶和橡胶制品"分技术委员会 SC2"测试和分析"制定的。

本第 3 版取消并代替第 2 版(ISO 34-2:2007)(因对其进行了技术性修订),第 4 章中的拉伸试验测量精密度修改为 1 级。第 11 章中的校准计划表更新至附录 B。

ISO 34 由下列两部分组成,总标题为 硫化橡胶或热塑性橡胶—撕裂强度的测定:

- 第1部分: 裤形、直角形和新月形试片;
- 第2部分:小型试片。

硫化橡胶或热塑性橡胶—撕裂强度的测定—第2部分: 小型试片

警告:使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题,使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家的有关法律法规的规定。

注意:—在这一国际标准的某些工艺规范中,可能包含材料的使用或生产,或者产生废物,可能构成对当地环境的危害。要参照相应的文件,安全处理和用户处置。

1 范围

ISO 34 标准此部分规定了硫化或热塑性橡胶小型试件(代尔夫特试件)抗拉强度的测定方法。

注:该方法得出的结果不一定与由 ISO 34-1 中所述方法得出的结果完全一致,后者使用裤形、直角形和新月形试件。当可用材料受限时,本方法优先于 ISO 34-1,且可能特别适合于小型成品测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 5893 橡胶塑料拉力、压力和弯曲试验机(恒速驱动)技术规范 ISO 6133 橡胶和塑料测定撕裂强度和粘合强度所获得的多峰图形的分析 ISO 18899: 2004 橡胶—试验设备的校正指南 ISO 23529 橡胶—物理试验方法试样制备和调节通用程序。

3 原则

测量在整个小型试件的宽度撕裂试件所需的力,包括在试件中心出现一条裂缝。

4 仪器

- **4.1** 拉伸试验机 (符合 ISO 5893 要求)能够以 ISO 5893 中定义的第 1 类精密度以及采用 500 $mm/min \pm 50 \ mm/min$ 横向速度移动手柄,以测量拉伸力。
- 4.2 用于切割试件的冲模。冲模和用于切缝的刀片的结构如图 1 和图 2 所示。
- **4.3 测微规**, 符合 ISO 23529 要求, 并具有一个直径约 6 mm 的圆形脚, 以施加 22 kPa ±5 kPa 压力。
- 4.4 移动式显微镜,提供至少 X10 放大倍率,刻有一个技术线,最小刻度为 0.01 mm。



北京文心雕语翻译有限公司

Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询:

TEL: 400-678-1309

00: 19315219

Email: info@lancarver.com

http://www.lancarver.com

线下付款方式:

1. 对公账户:

单位名称:北京文心雕语翻译有限公司

开户行:中国工商银行北京清河镇支行

账号: 0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户: info@lancarver.com

注:付款成功后,请预留电邮,完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或Word 形式发送至您的预留邮箱,如需索取发票,下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出,预祝合作愉快!

