



国际标准化组织

ISO 289-1: 2005

**未硫化橡胶—用剪切圆盘型粘度计测定—
第 1 部分：穆尼粘度的测定**

2005 年 10 月 21 日
(第 2 版)

PDF 免责声明

本 PDF 文件可能包含嵌入字体。根据 Adobe 的许可策略，可以对本文件进行印刷或查看，但不得对本文件进行编辑，除非已经得到关于嵌入字体的许可并在执行编辑的计算机上安装了嵌入字体。下载本文件的团体在下载时接受了不违反 Adobe 许可策略的责任。ISO 中央秘书处不承担这方面的任何责任。

Adobe 是 Adobe Systems Incorporated 公司的商标。

可以在与本文件有关的“总说明”中找到关于创建本 PDF 文件所使用的软件产品的详细信息。为了印刷，对 PDF 创建参数进行了优化。必须注意确保文件适于 ISO 成员团体使用。如发现与此相关的问题，请通知中央秘书处，地址如下文所示。



受版权保护文件

© ISO 2005

保护所有权利。除非另行规定，未经 ISO（地址如下所示）或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可，不得以任何形式或通过任何方式，无论是电子的还是机械的，包括影印和缩微胶片，对本出版物的任何部分进行复制或利用。

ISO 版权办公室

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

电话: +41 22 749 01 11

传真: +41 22 749 09 47

电子邮件: copyright@iso.org

网址: www.iso.org

印刷于瑞士

目 录

ISO前言.....	1
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 原理.....	1
4 仪器.....	1
5 试样制备.....	6
6 试验温度和试验时间.....	6
7 试验步骤.....	6
8 试验结果表示.....	7
9 精密度.....	7
10 试验报告.....	10
附录A（提示的附录） 精密度结果使用指南.....	11

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。国际标准是按照 ISO/IEC 指令第 2 部分所述的规则起草的。

技术委员会的主要任务是制定国际标准。由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,须取得至少 75%参加表决的成员团体的同意,才能作为国际标准正式发布。

需要注意的是,本文件的一些要素可能是专利权的主体。ISO 不对识别任何或所有专利权承担责任。

ISO 289-1 是由技术委员会 ISO/TC 45“*橡胶和橡胶制品*”分技术委员会 SC2“*测试和分析(橡胶和橡胶制品)*”制定的。

本第 2 版取消并代替第 1 版(ISO 289-1:1994),修订了规范性技术文件。

ISO 289 由下列几个部分组成,总标题为: *未硫化橡胶.用剪切圆盘型粘度计测定*:

- 第 1 部分: 穆尼粘度的测定
- 第 2 部分: 预硫化特性的测定
- 第 3 部分: 不加颜料的、充油的、乳聚型丁苯橡胶的 δ 门尼值的测定
- 第 4 部分: 门尼应力松弛率的测定

未硫化橡胶—用剪切圆盘型粘度计测定—

第 1 部分：穆尼粘度的测定

警告—使用本国家标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题，使用者有责任采取适当的安全和健康措施，并保证符合国家的有关法律法规的规定。

1 范围

本部分规定了用圆盘剪切粘度计测定生胶或混炼胶门尼粘度的方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有修改单（包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。

ISO 1795 天然和合成生橡胶. 取样和进一步的准备过程

ISO 2393 橡胶试验混合料—制备、混合和硫化—设备和程序

ISO 6508-1 金属材料. 洛氏硬度试验. 第 1 部分: 试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K 刻度)

ISO/TR 9272 橡胶和橡胶制品—试验方法标准准确度的测定

ISO 23529 橡胶—物理试验方法试样制备和调节通用程序

3 原理

本标准是在规定的试验条件下，使转子在充满橡胶的模腔中转动，测定橡胶对转子转动时所施加的转矩，并将规定的转矩作为门尼粘度的计量单位。

4 仪器

仪器的主要结构见图 1。

- a) 两个模具形成的一个气穴；
- b) 转子；
- c) 恒定温度下维护模具的方法；
- d) 规定闭合压力；
- e) 恒定角速度下转子的转动；
- f) 使转子旋转的转矩。

转子和模腔的尺寸见表 1。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户