



国际标准化组织

ISO 289-2: 1994

**未硫化橡胶—用剪切圆盘型粘度计测定—
第 2 部分：预硫化特性的测定**

1994 年 7 月 1 日
(第 1 版)

PDF 免责声明

本 PDF 文件可能包含嵌入字体。根据 Adobe 的许可策略，可以对本文件进行印刷或查看，但不得对本文件进行编辑，除非已经得到关于嵌入字体的许可并在执行编辑的计算机上安装了嵌入字体。下载本文件的团体在下载时接受了不违反 Adobe 许可策略的责任。ISO 中央秘书处不承担这方面的任何责任。

Adobe 是 Adobe Systems Incorporated 公司的商标。

可以在与本文件有关的“总说明”中找到关于创建本 PDF 文件所使用的软件产品的详细信息。为了印刷，对 PDF 创建参数进行了优化。必须注意确保文件适于 ISO 成员团体使用。如发现与此相关的问题，请通知中央秘书处，地址如下文所示。



受版权保护文件

© ISO 1994

保护所有权利。除非另行规定，未经 ISO（地址如下所示）或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可，不得以任何形式或通过任何方式，无论是电子的还是机械的，包括影印和缩微胶片，对本出版物的任何部分进行复制或利用。

ISO 版权办公室

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

电话：+41 22 749 01 11

传真：+41 22 749 09 47

电子邮件：copyright@iso.org

网址：www.iso.org

印刷于瑞士

目 录

ISO前言.....	1
1 范围	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 原理	1
5 测试仪器	2
6 试样制备	2
7 试验温度	2
8 试验程序	2
9 精密度	2
9.1 概述.....	2
9.2 详细程序.....	2
9.3 精密度结果.....	2

未硫化橡胶—用剪切圆盘型粘度计测定—

第 2 部分：预硫化特性的测定

1 范围

本标准规定了用圆盘剪切黏度计测定未硫化橡胶初期硫化特性的方法。

本标准适用于评价未硫化橡胶在高温条件下能保存的时间和可加工性能。

注：没有一种试验方法被认为与所有不同类型的加工过程如混炼、压延、挤出、硫化互相关联，因此说明试验结果时应考虑胶料先前特定的加工过程。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

ISO 289-1:1994 未硫化橡胶—用剪切圆盘型粘度计测定—第 1 部分：门尼粘度的测定
ISO/TR 9272 橡胶和橡胶制品—试验方法标准准确度的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

初期硫化时间 pre-vulcanization time

焦烧时间 scorch time

从最小门尼黏度上升至规定值所需的最短时间，包括预热时间。当使用大转子时，规定上升至 5 个门尼值或 35 个门尼值，当使用小转子时规定上升至 3 个门尼值或 18 个门尼值。对应的初期硫化时间分别用 t_5 和 t_3 ，以分钟计。

4 原理

本标准是在规定温度下根据混炼胶料门尼黏度随测试时间的变化，测定门尼黏度上升至规定数值时所需的时间。该温度和加工使用的温度相对应。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户