



国际标准化组织

ISO 7233: 2006

**橡胶和塑料软管及软管组件—
耐吸扁性能的测定**

2006年2月1日
(第3版)

PDF 免责声明

本 PDF 文件可能包含嵌入字体。根据 Adobe 的许可策略，可以对本文件进行印刷或查看，但不得对本文件进行编辑，除非已经得到关于嵌入字体的许可并在执行编辑的计算机上安装了嵌入字体。下载本文件的团体在下载时接受了不违反 Adobe 许可策略的责任。ISO 中央秘书处不承担这方面的任何责任。

Adobe 是 Adobe Systems Incorporated 公司的商标。

可以在与本文件有关的“总说明”中找到关于创建本 PDF 文件所使用的软件产品的详细信息。为了印刷，对 PDF 创建参数进行了优化。必须注意确保文件适于 ISO 成员团体使用。如发现与此相关的问题，请通知中央秘书处，地址如下文所示。



受版权保护文件

© ISO 2006

保护所有权利。除非另行规定，未经 ISO（地址如下所示）或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可，不得以任何形式或通过任何方式，无论是电子的还是机械的，包括影印和缩微胶片，对本出版物的任何部分进行复制或利用。

ISO 版权办公室

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

电话: +41 22 749 01 11

传真: +41 22 749 09 47

电子邮件: copyright@iso.org

网址: www.iso.org

印刷于瑞士

目 录

ISO前言.....	1
引 言	2
1 范围	3
2 规范性引用文件.....	3
3 基本原理	3
4 装置	3
5 试样	4
6 试样的调节.....	4
7 试验压力	4
8 试验程序（方法A）.....	4
9 试验程序（方法B）.....	4
10 试验程序（方法C）	4
11 试验报告.....	6
参考文献	7

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。国际标准是按照 ISO/IEC 指令第 2 部分所述的规则起草的。

技术委员会的主要任务是制定国际标准。由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,须取得至少 75%参加表决的成员团体的同意,才能作为国际标准正式发布。

需要注意的是,本文件的一些要素可能是专利权的主体。ISO 不对识别任何或所有专利权承担责任。

ISO 7233 是由技术委员会 ISO/TC 45“*橡胶和橡胶制品*”分技术委员会 SC1“*软管*”(橡胶和塑料)制定的。

本第 3 版取消并代替第 2 版(ISO 7233:1991),因对其进行了技术性修订。

引 言

对软管进行吸扁试验，以确定软管能否承受在使用中因软管内压下降而遭遇的压差。本项试验的吸扁程度在相关的产品标准中作出规定。

橡胶和塑料软管及软管组件—耐吸扁性能的测定

警告：使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准无意涉及因使用本标准可能出现的安全问题，使用者有责任采取适当的安全和健康措施，并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本标准依据软管内径规定了如下两种测定软管耐吸扁性能的方法

方法A—适用于公称内径80 mm（含80 mm）以下的软管

方法B—适用于公称内径大于80 mm的软管。

方法C—适用于所有尺寸的软管

方法A和B也可用来检测墙基涂料软管或软管组件增强内衬（分层）的粘合力

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

ISO 4671:1999 橡胶、塑料软管及软管组合件尺寸测量方法

ISO 23529 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

3 基本原理

该测试方法是为了确定塑料软管和橡胶软管以及软管组件内的真空阻力，同时该测试方法在检测软管是否出现任何变形，以及加固层或内衬层是否出现剥离的迹象时，通过使用真空泵和测量仪表，减少软管长度的内部压力。

4 装置

4.1 真空泵，装配有测量仪表，能够在60秒内将软管的内部压力降低到软管测试产品标准规定的压力值，并且可以维持该压力至少10分钟以上。

4.2 光滑，实心球（方法A），其直径为测试软管直径的0.9倍，并将直径调节为最接近的毫米整数。

4.3 两个透明密封板（方法B），用于密封软管的两端。其中一个密封板应保证可以将真空泵连接在软管上，以便在测试过程中进行软管内部目视检查。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户