

国际标准化组织

ISO 7326: 2006

橡胶和塑料软管— 静态条件下评定耐臭氧性

2006年10月1日 (第3版)

PDF 免责声明

本 PDF 文件可能包含嵌入字体。根据 Adobe 的许可策略,可以对本文件进行印刷或查看,但不得对本文件进行编辑,除非已经得到关于嵌入字体的许可并在执行编辑的计算机上安装了嵌入字体。下载本文件的团体在下载时接受了不违反 Adobe 许可策略的责任。ISO 中央秘书处不承担这方面的任何责任。

Adobe 是 Adobe Systems Incorporated 公司的商标。

可以在与本文件有关的"总说明"中找到关于创建本 PDF 文件所使用的软件产品的详细信息。为了印刷,对 PDF 创建参数进行了优化。必须注意确保文件适于 ISO 成员团体使用。如发现与此相关的问题,请通知中央秘书处,地址如下文所示。



受版权保护文件

© ISO 2006

保护所有权利。除非另行规定,未经 ISO(地址如下所示)或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可,不得以任何形式或通过任何方式,无论是电子的还是机械的,包括影印和缩微胶片,对本出版物的任何部分进行复制或利用。

ISO 版权办公室

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

电话: +41 22 749 01 11 传真: +41 22 749 09 47

电子邮件: copyright@iso.org

网址: www.iso.org

印刷于瑞士

目 录

ISO前言		1
	音	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	总则	
4	试验装置	
_	式样	
	试验条件	
	程序	
	试验报告	
_	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	••••

ISO 前言

国际标准化组织((ISO)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。国际标准是按照 ISO/IEC 指令第2部分所述的规则起草的。

技术委员会的主要任务是制定国际标准。由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,须取得至少75%参加表决的成员团体的同意,才能作为国际标准正式发布。

需要注意的是,本文件的一些要素可能是专利权的主体。ISO 不对识别任何或所有专利权承担责任。

ISO 7326 是由技术委员会 ISO/TC 45"*橡胶和橡胶制品*"分技术委员会 SC1"*软管*"(橡胶和塑料)制定的。

本第3版取消并代替第2版(ISO 7326:1991),因对其进行了技术性修订。

引 言

本标准中描述的方法提供了一个软管在静态条件下耐大气中臭氧劣化作用性能的评价手段。

橡胶和塑料软管一静态条件下评定耐臭氧性

1 范围

本标准规定了三种测定软管外覆层耐臭氧性能的方法。

方法 1: 适用于内径 25 mm 以下(包括 25 mm)的软管,用软管本身进行试验;

方法 2: 适用于内径大于 25 mm 的软管,用从软管壁上切取的试样进行试验;

方法 3: 适用于内径大于 25 mm 的软管,用从软管外覆层上切取的试样进行试验。

方法 4: 适用于所有内径,从软件本身进行试验

方法 5: 适用于所有内径,从可扩展软管进行试验,例如,织物增强软管。

注:对带有埋入式管接头的不能切取试样的软管,其耐臭氧性能可以根据 ISO 1431-1 采用硫化程度相同的相应的聚合物配料制成的试样进行试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO1431-1:2004 硫化或热塑性橡胶耐臭氧龟裂静态和动态应变试验

ISO 23529 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

3 总则

方法 1 和方法 2 是常用的方法,当试验不能按方法 2 执行的时候按方法 3。方法 4 适用于所有尺寸。方法 5 适用于可扩展型软管。

方法 1 所测得的结果可能不同于方法 2 或方法 3 所测得的结果,即使软管的试验成分相同,保存的程度相同。试验方法应符合产品标准的规定。

4 试验装置

置放在试验箱中的所有装置应采用不吸收或不分解臭氧的材料制成。

- 4.1 臭氧箱应符合 ISO 1431-1 规定的具有产生臭氧和监测、控制臭氧浓度的装置。
- 4.2 试样夹具 用于方法 1,如图 1 所示。
- 4.3 试样夹具,用于方法 2,如图 2 所示,例如用油漆或铝粉喷涂的木料制成。
- 4.4 夹具,用于试样的延伸,如图 3 所示。



北京文心雕语翻译有限公司

Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询:

TEL: 400-678-1309

00: 19315219

Email: info@lancarver.com

http://www.lancarver.com

线下付款方式:

1. 对公账户:

单位名称:北京文心雕语翻译有限公司

开户行:中国工商银行北京清河镇支行

账号: 0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户: info@lancarver.com

注:付款成功后,请预留电邮,完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或Word 形式发送至您的预留邮箱,如需索取发票,下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出,预祝合作愉快!

