



英国国家标准

BS EN 10088-2: 2005

**不锈钢—第 2 部分：通用耐腐蚀钢的薄
钢板/钢板和带钢的技术交货条件**

英文版

不锈钢-第 2 部分：通用耐腐蚀钢的薄钢板/钢板和带钢的技术交货条件

该标准在 2005 年 5 月 4 日由 CEN 进行审批。

CEN 成员必须符合 CEN/CENELEC 国内规章，它规定了用于提供此欧洲标准国家标准（无任何变动）的状态的条件。有关这种国家标准的最新清单和目录参考文件可以从中央秘书处或 CEN 成员国获得。

此欧洲标准存在三种官方版本（英文、法文、德文）。CEN 成员国负责将任何其它语言的版本译为其自身的语言并通知中央秘书处与官方版本具有相同的状态。

CEN 成员国是奥地利、比利时、塞浦路斯、捷克共和国、丹麦、爱沙尼亚、芬兰、法国、德国、希腊、匈牙利、冰岛、爱尔兰、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、波兰、葡萄牙、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、瑞典、瑞士和英国的国家标准。



欧洲标准化委员会

中央秘书处：rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

目录

页号

1	范围.....	3
2	标准参考.....	4
3	术语和定义.....	4
4	命名和订购.....	5
4.1	钢种的命名.....	5
4.2	订货时要使用的命名.....	5
5	钢种的分类.....	5
6	要求.....	6
6.1	炼钢法.....	7
6.2	交货条件.....	7
6.3	化学成分.....	7
6.4	化学腐蚀特性.....	7
6.5	机械性能.....	7
6.6	表面质量.....	7
6.7	内部完整性.....	7
6.8	在室温下的可成形性.....	8
6.9	尺寸与尺寸和形状的公差.....	8
6.10	质量计算和质量公差.....	8
7	检验和试验.....	8
7.1	概述.....	8
7.2	试验和检验文件的统一.....	8
7.3	特殊检查和测试.....	9
7.4	试验方法.....	9
7.5	再试验.....	10
8	标记.....	10
	附录 A (信息) 制造中进行进一步处理 (热处理) 的指南.....	37
	附录 B (信息) 可应用的尺寸标准.....	42
	文献.....	43

前言

欧洲标准 (EN 10088-2:2005) 由技术委员会 ECISS/TC 23 “热处理用钢、合金钢和易切削钢-质量和尺寸”制定，秘书处受 DIN 制约。

通过出版等效文本或能通过签署此欧洲标准应通过出版等效文本或能通过签署，最迟在 2005 年 10 月提供国家标准的状态，产生冲突的国家标准最迟在 2005 年撤消。

本文本代替 EN 10088-1:1995。

在总标题“不锈钢”下的 EN 10088 包括下列部分：

- 第 1 部分：不锈钢清单（包括欧洲标准表，关于不锈钢的详细信息，参见附录 D）；
- 第 2 部分：通用耐腐蚀钢的薄钢板/钢板和带钢的技术交货条件；
- 第 3 部分：通用半成品、棒材、线材、型材和耐腐蚀钢用光亮产品的技术交货条件。

欧洲标准化组织 (CEN) 提醒对符合本文件的索赔事实可以包括采用 5 个钢种的使用专利。

CEN 对这些专利权的持有者保证 CEN 在合理且非判别的条款和规则下愿意遍及全世界的申请人对许可证进行协商，在这一方面，CEN 对这些专利权持有者的声明进行注册。信息可以从下列各处获得：

钢种 1.4362, 1.4410 和 1.4477

Sandvik AB
SE-811 81 SANDVIKEN
Sweden

Grades 1.4652, 1.4854

Outokumpu 不锈钢 AB
SE-77480 AVESTA
Sweden

在本文件内的某些元素可能为除上述那些专利权以外的对象，对这一可能性要引起注意。CEN 不负责识别任何或所有这样的专利权。

根据 CEN/CENELEC 国内规范，下列各国的国家标准组织必须执行此欧洲标准：奥地利、比利时、塞浦路斯、捷克共和国、丹麦、爱沙尼亚、芬兰、法国、德国、希腊、匈牙利、冰岛、爱尔兰、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、波兰、葡萄牙、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、瑞典、瑞士和英国。

1. 范围

1.1 EN 10088 这部分规定了通用耐腐蚀不锈钢的标准钢种和特殊钢种的热轧或冷轧薄钢板/钢板和带钢的技术交货条件。

注意：一般用途包括使用不锈钢餐具。

1.2 除非欧洲标准另有规定，除这一欧洲标准的详细说明之外，EN 10021 规定了一般技术交货条件。

1.3 本欧洲标准不适用于部件，通过对列在 1.1 表中的产品进一步加工制造，该制造会因进一步加工而改变质量特性。

2. 标准参考

如下的参考文件对于文件的使用是必不可少的。对于过时的参考，仅提供引证的版本。对于未注明日期的参考，提供参考文件（包括任何修正）的最新版本。

EN 10002-1，金属材料-延伸率试验-第一部分：室温下的试验方法。

EN 10002-5，金属材料-延伸率试验-第五部分：高温下的试验方法。

EN 10021，钢铁制品的一般技术交货要求。

EN 10027-1，钢的指示系统-第一部分：钢的名称，主要符号。

EN 10027-2，钢的指示系统-第二部分：数字系统。

EN 10045-1，金属材料-夏氏冲击试验-第一部分：试验方法。

EN 10052，铁制品热处理术语词汇。

EN 10079，钢制品的定义。

EN 10088-1，不锈钢-第一部分：不锈钢清单。

EN 101063-2，热轧钢板和宽带钢和型钢的表面状况的交货要求-第二部分：钢板与宽带钢。

EN 10168:2004，钢制品-检查文件-信息与描述列表。

EN 10204:2004，金属制品-检查文件的类型。

EN 10307，无损试验-奥氏体和奥氏体-铁素体不锈钢扁平产品厚度等于或大于 6mm 的试验（反射方法）。

EN ISO 377，钢与钢制品-样品的定位与准备以及试样的机械试验（ISO 377:1997）。

EN ISO 3651-2，定义不锈钢抗晶间腐蚀-第二部分：铁素体、奥氏体和铁素体-奥氏体（双重）不锈钢-含有硫酸的介质的腐蚀试验（ISO 3651-2:1998）。

EN ISO 6506-1，金属材料-布氏硬度试验-第一部分：试验方法（ISO 6506-1:1999）。

EN ISO 6507-1, 金属材料-维氏硬度试验-第一部分: 试验方法 (ISO 6507-1:1997)。

EN ISO 6508-1, 金属材料-洛氏硬度试验-第一部分: 试验方法 (度数 A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) (ISO 6508-1:1999)。

EN ISO 14284, 钢铁-为确定化学成分的样品采样和准备 (ISO 14284:1996)。

3. 术语和定义

对于欧洲标准, 提供以下术语和定义:

3.1

不锈钢

采用 EN 10088-1 中的定义

3.2

耐腐蚀钢

如果耐腐蚀性很重要, 钢至少要有 10.5%的铬和最大值为 1.2%的碳

3.3

产品形式

采用 EN 10099 中的定义

3.4

热处理类型

采用 EN 10052 中的定义

3.5

一般用途

除在参考书目中提及的特殊用途之外的用途

3.6

标准钢种

钢种有效性相对良好且应用广泛

3.7

特殊钢种

特殊使用钢种和/或应用性受限

4 命名和订购

4.1 钢种的命名

钢的名称和钢的数量 (参见表格 1 至 4) 分别根据 EN 10027-1 和 EN 10027-2 形成。

4.2 订货时要使用的命名

按照这份资料, 订购产品的完整命名应包含如下信息:

- 所需的数量;
- 产品形式 (带钢或薄钢板/钢板);



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户