



## 英国国家标准

---

BS EN 10088-3: 2005

---

不锈钢—第 3 部分：用耐蚀钢制成的一般用途的半成品、棒钢、轧制线材，拉制线材，型钢和冷拔钢制品的供应技术条件

欧洲标准

EN10088-3

2005 年 6 月

ICS 77.140.50;77.140.65;77.140.20

代替 EN 10088-3:1995

英文版本

**不锈钢****第3部分：用耐蚀钢制成的一般用途的半成品,棒钢,轧制线材，  
拉制线材，型钢和冷拔钢制品的供应技术条件**

本标准由 CEN(欧洲标准委员会)在 2005 年 5 月 4 日决议通过。

CEN 的成员们有义务遵循 CEN/CENELEC 贸易规则,在这些贸易规则中规定了必须不经任何修改给予本欧洲标准一个国家标准的法律地位。在最新版本上列出的这些国家标准目录及其图书资料说明可以在管理中心或任何一个 CEN 成员处获得。

本欧洲标准有三个官方文本(德语文本、英语文本、法语文本)。由某个 CEN 成员自己负责将这些版本通过翻译成其本国语言并通知管理中心的另一种语言的文本,具有与官方版本等同的法律地位。

CEN 成员由以下国家的标准化研究所组成:比利时、丹麦、德国、爱沙尼亚、芬兰、法国、希腊、爱尔兰、冰岛、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、奥地利、波兰、葡萄牙、瑞典、瑞士、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、捷克共和国、匈牙利、联合王国(即英国)、塞浦路斯。



欧洲标准委员会

管理中心: Avenue Marnix 17, B-1000 布鲁塞尔

# 目 录

前言 .....	3
1 适用范围.....	4
2 规范性引用文件.....	4
3 概念.....	5
4 名称和订货.....	5
4.1 钢种的名称.....	5
4.2 订货名称.....	5
5 钢种划分.....	6
6 要求.....	6
6.1 冶炼方法.....	6
6.2 交货状态.....	6
6.3 化学成分.....	6
6.4 耐化学腐蚀的特性.....	6
6.5 机械性能.....	7
6.6 表面特性.....	7
6.7 内部特性.....	7
6.8 在室温下的可成形性.....	7
6.9 尺寸、极限偏差和形状公差.....	8
6.10 质量计算及允许的质量偏差.....	8
7. 检验.....	8
7.1 概述.....	8
7.2 检验与检验证书的约定.....	8
7.3 特殊检验.....	8
7.4 试验方法.....	9
7.5 重复检验.....	9
8 标志符号.....	9
附录 A (供参考) 有关在生产中进行其他处理（包括热处理）的提示.....	57
附录 B (供参考) 冷作硬化状态下拉制线材耐腐蚀性的可用性.....	65
附录 C (供参考) 可使用的尺寸标准.....	69
参考文献.....	70

## 前言

本欧洲标准 (EN 10088-3:2005) 由“用于热处理的普通钢、合金钢和易切削钢—质量标准”技术委员会 ECISS/TC 23“制订, 其秘书处设在德国标准化研究所 (DIN)。

要么通过出版一致的文本, 要么在 2005 年 12 月前认可, 本欧洲标准必须获得一个国家标准的法律低位, 并且在 2005 年 12 月前废止有冲突的本国国家标准。

本文件替代 EN 10088-3:1995。

一般标题为“不锈钢”的 EN 10088 由以下几个部分组成:

— 第一部分: 不锈钢目录 (包括一份带有欧洲标准的表格, 在这些标准中对不锈钢作了更详细的规定, 见附录 D);

— 第二部分: 一般用途的耐蚀钢钢板和带钢的供应技术条件;

— 第三部分: 一般用途的用耐蚀钢制成的半成品、棒钢、轧制线材、拉制线材、型钢和冷拔钢制品的供应技术条件;

欧洲标准化委员会 (CEN) 指出, 与本文件的一致性可能意味着在 5 种钢材方面的专利使用。

CEN 对这些专利权的合法性、有效性和适用范围不发表意见。

这些专利权持有人已经向 CEN 保证, 他愿意和全世界范围内的申请人就有关理性和非歧视贸易条件下的特许进行询价。为此, 在 CEN 记录下了这些专利权持有人的声明。可以在下列机构获取信息:

对于钢种 1.4362, 1.4410 和 1.4477

Sandvik AB

SE-81181 SANDVIKEN

瑞典

对于钢种 1.4652

Outokumpu Stainless AB

SE-77480 AVESTA

瑞典

它指出, 在本文件中可能有几篇文章会提到那些专利权, 没有提及的也可视为与前文相同。CEN 没有责任证实几个或者所有与之相关的专利权。

根据 CEN/CENELEC 管理条例, 以下国家的国家标准化研究所有义务采纳本欧洲标准: 比利时、丹麦、德国、爱沙尼亚、芬兰、法国、希腊、爱尔兰、冰岛、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、奥地利、波兰、葡萄牙、瑞典、瑞士、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、捷克共和国、匈牙利、英国和塞浦路斯。

## 不锈钢

### 第3部分：用耐蚀钢制成的一般用途的半成品,棒钢,轧制线材， 拉制线材，型钢和冷拔钢制品的供应技术条件

#### 1 适用范围

1.1 EN 10088 标准的这个部分包含了由标准质量或者特殊质量的用于一般用途的、耐腐蚀不锈钢制成的半成品、热加工成形或冷加工成形棒钢、轧制线材、拉制线材、型钢和冷拔钢制品的供应技术条件。

注：“一般用途”包括与食品相接触的不锈钢材的使用。

1.2 只要在本欧洲标准中没有未作其它规定，除了本欧洲标准的说明之外，EN 10021 中规定的一般供应技术条件还适用。

1.3 本标准不适用于通过继续加工 1.1 中所述产品形式生产的部件，这些部件以与制造条件偏差的质量特征制造而成。

#### 2 规范性引用文件

下列引用的文件需要使用该文件。凡是标注日期的引用，其相关的版本适用于本标准。凡是不标注日期的引用，其相关文件的最新版本适合于本标准（包括所有的修改）。

EN 10002-1: 金属材料-拉伸试验 第一部分：室温条件下的试验方法

EN 10002-5: 金属材料-拉伸试验 第五部分：温度升高条件下的试验方法

EN 10021: 钢和钢制品的一般供应技术条件

EN 10027-1: 钢的标记体系 第一部分：名称缩写和主要符号

EN 10027-2: 钢的标记体系 第二部分：编号体系

EN 10045-1: 金属材料-以 Charpy 方法进行缺口冲击韧性试验 第一部分：试验方法

EN 10052: 铁金属材料热处理的概念

EN 10079: 钢制品热处理的概念

EN 10088-1: 不锈钢 — 第一部分：不锈钢的目录

EN 10163-3: 热轧钢制品的表面特征的供应条件（钢板、宽扁钢和型钢）

第三部分：型钢

EN 10168: 2004: 钢制品-试验证书-数据清单及描述

EN 10204: 2004: 金属制品-试验证书的种类

EN 10221: 热轧棒钢和线材的表面质量等级 — 供应技术条件

EN 10306: 钢铁 — 带平行凸缘的 H 型钢和 IPE 型钢的超声波检验；

EN 10308: 无损检验 — 棒钢的超声波检验

EN ISO 377: 钢和钢制品— 机械试验用试样和试样段的位置与制备（ISO 377: 1997）

EN ISO 3651-2: 不锈钢抗晶间腐蚀性的测定 — 第 2 部分：铁氧体，奥氏体和铁氧体-奥氏体(双重的)不锈钢；在含硫酸介质中进行腐蚀试验(ISO 3651-2: 1998)

EN ISO 6506-1: 金属材料 — 布氏硬度试验—第 1 部分：试验方法 (ISO 6506-1: 1999)

EN ISO 14284: 钢铁 — 测定化学成分用样品的取样和制备 (ISO 14284: 1996)

ISO 286-1, 公差和配合用的 ISO-体系 — 第 1 部分：公差，偏差和配合基础

#### 3 概念

以下概念适用于本文件。

### 3.1 不锈钢

EN 10088-1 规定的定义适用。

### 3.2 耐蚀钢

如果其耐腐蚀性极其重要的话，这些钢含有至少 10.5%的 Cr 和最高 1.20%的 C。

### 3.3 产品形式

EN 10079 规定的定义适用。

### 3.4 热处理种类

EN 10052 规定的定义适用。

### 3.5 一般用途

除了文献提示中提到的特殊用途之外的用途。

### 3.6 标准质量

钢种具有良好的可使用性和广泛的使用范围。

### 3.7 特殊质量

钢种用于特殊用途和/或具有限制性可使用性。

## 4 名称和订货

### 4.1 钢种的名称

缩写符号和材料编号根据 EN 10027-1 和 EN 10027-2 规定组成(参见表 2 至表 5)。

### 4.2 订货名称

本文件规定的一种产品订购的完整名称应该包括以下说明：

- 数量要求；
- 产品形式（比如圆棒钢，矩形棒材或轧制线材）；
- 只要有合适的尺寸标准（参见表 7 和附录 C），给出标准的编号以及所选的要求；

如果没有尺寸标准，则需要提供标称尺寸以及所要求的限制偏差；

- 材料的种类（钢）；
- 本文件编号；
- 缩写符号或材料编号；
- 如果表格中相应的钢的机械特性高于实际处理状态，则对所要求的热处理或者所要求的冷作硬化状态标注缩写符号；
- 所要求的结构类型（参见表 7 中的缩写符号）；
- 如果要求进行内部特性检验，则必须按照 EN 10306 或 EN 10308 检验扁平制品。
- 如果要求给出一个检验证书，则根据 EN 10204 规定加以标记。

示例：根据EN 10088-3 规定，缩写名称X5CrNi18-10 和材料编号为1.4301 钢种的10 吨圆棒钢，直径为50mm，EN 10060 规定的极限偏差，结构类型1D（参见表7），EN 10204 规定的检验证书。

10 吨圆棒钢EN 10060-50

钢 EN 10088-3-X5CrNi18-10+1D

检验证书3.1

或

10 吨圆棒钢EN 10060-50

钢 EN 10088-3-1.4301+1D

检验证书3.1



北京文心雕语翻译有限公司  
Beijing Lancarver Translation Inc.

---

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：info@lancarver.com

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---

