

JIS

日本

工业

标准

日本标准协会

翻译与发布

=====

JIS G 3507-1:2010

(JISF)

冷镦用碳钢—第一部分：盘条

目 录

前 言	1
1 范围	1
2 引用标准	1
3 分类及牌号	1
4 制造方法	1
5 化学成分	2
6 物理性能	2
7 表面质量、形状和尺寸及其允许偏差	2
8 试验	4
9 检验	5
10 标志	5
11 报告书	5
附录JA（规范性附录） 特殊质量要求	6
附录JB（参考的） JIS和对应国际标准比较表	7

前 言

本翻译基于并经由日本钢铁协会(JISF)提交，日本工业委员会审查建议修订，由经济产业大臣修订的原日本工业标准。也基于工业标准化法律的第 12 章条款 1 适用于第 14 章中的再版情形。

所以 JIS G 3507-1:2005 已被本标准替代，本标准受版权法律保护。

需要注意的是本标准中的一些内容可能和某个专利冲突，应注意专利对外公开以后的专利申请，及注册的对外公开以后的具有技术特点的实用性专利申请及实用性专利。相关大臣及日本工业标准委员会不对专利认证、对外公开以后的专利申请、实用性专利、注册的对外公开以后的具有技术特点的实用性专利申请负责。

JIS G 3507 由拥有同一个通用标题“冷镦用碳钢”的两部分内容组成：

部分 1：盘条

部分 2：线

冷镦用碳钢—第一部分：盘线

引言

本标准是参考ISO 4954-1993（第二版）标准制定的，并对其中的一些技术内容作了修改。

标识侧线或下划点线的地方是指对国际标准修改的地方。附录JB并给出了修改的解释的清单附录JA中列出了本标准与国际标准不同之处，。

1 范围

标准JIS G 3507的本部分适用于碳素钢盘条(以下称为盘条)，该盘条主要是通过冷镦生产碳素钢丝。

注： 与本标准对应的国际标准号及偏差程度如下：

ISO 4954: 1993 冷镦和冷挤压用钢（MOD）

另外，根据ISO/IEC指南21-1的规定，用来表示JIS与相应国际标准的符合性程度的符号是IDT（等同），MOD（修改）和NET（非等效）。

2 引用标准

附表1中列出的标准，其条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，其最新版本（包括增补）适用于本标准。

JIS G 0320 钢产品熔炼分析试验方法

JIS G 0404 钢和钢产品——交货一般技术要求

JIS G 0415 钢和钢产品——检验文件

JIS G 0551 钢中奥氏体晶粒度的测定方法

JIS G 0555 钢中非合金夹杂物的显微检测方法

JIS G 0558 脱碳层深度检测方法

3 分类及牌号

盘条包括6类沸腾钢，11类铝镇静钢，21类镇静钢，其牌号如表1所示。

4 制造方法

应按照下列方法制造：

- 盘条应通过对钢坯（包括通过连铸生产的连铸坯）进行热轧加工而成。
- 盘条的锻造比应最小应为4S。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

线下付款方式：

1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

2. 支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！



银联特约商户