



ASTM A958/A958M - 10
拉伸要求及化学要求类似于标准锻
造等级的碳素钢与合金钢铸件规范
(中文版)

Standard Specification for Steel Castings,
Carbon and Alloy, with Tensile
Requirements, Chemical Requirements
Similar to Standard Wrought Grades

美国材料与试验协会

2010

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 交付一般要求	1
4. 订购信息	2
5. 热处理	3
6. 化学成分	3
7. 拉伸要求	3
8. 焊补	5
9. 试块和试样	6
补充要求	7
变更一览表	8

拉伸要求及化学要求类似于标准锻造等级的碳素钢与合金钢铸件规范^①

本标准是以固定代号 A958/A958M 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号 (e) 表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

1. 范围

1.1 本规范包含拉伸要求及化学要求类似于标准锻造等级的碳素钢与低合金钢铸件。

1.2 包含几种等级，按图 1 所示化学成分分为几种等级。

1.3 拉伸性能选项见表 2 和表 3 所示。

1.4 以国际制 (SI) 或英寸-磅单位表示的数值都应视为标准值。由于两种单位制的数值并不完全等效，因此必须单独分别采用每一种单位制。因两种单位制的混合使用，可能导致与本标准不一致。

1.4.1 在正文中，括号里所示为 SI 单位表述值。

2. 引用文件

2.1 ASTM 标准：^②

A370 钢制品机械试验的试验方法和定义

A488/A488M 钢铸件，焊接，程序和人员资质鉴定规程

A781/A781M 通用工业用钢和合金铸件通用要求

E29 使用试验数据中的有效数字以确保规范一致性的标准方法

3. 交付一般要求

3.1 按本规范供应的材料应满足规范 A781/A781M 的要求，包括订单显示的任何补充要求。

如果不满足规范 A781/A781M 的一般要求，则导致不符合本规范。当本规范要求 and 规范 A781/A781M 相互矛盾时，应以本规范为准。

^①本标准由 ASTM 关于钢、不锈钢和有关合金 A01 委员会所管辖，并由铸件 A01.18 分委员会直接负责。现版本 2010 年 4 月 1 日批准，2010 年 4 月出版。最早出版的为 1996 年批准。前一版本于 2009 年批准其为 A958-09^{e1}。DOI: 10.1520/A0958_A0958M-10。

^②对于参照的 ASTM 标准，请查看 ASTM 网站 www.astm.org，或联系 ASTM 客户中心，邮件: service@astm.org。对于 ASTM 标准卷册的信息，参看 ASTM 网站的标准文件摘录页。

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！