



ASTM B637 - 12^{e1}

**中、高温用沉淀硬化和冷轧镍合金棒
材、锻件和锻坯
(中文版)**

**Standard Specification for
Precipitation-Hardening and
Cold Worked Nickel Alloy Bars,
Forgings, and Forging Stock for
Moderate or High Temperature
Service**

美国材料与试验协会

2012

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 术语	1
4. 订货须知	2
5. 化学成分	2
6. 力学性能	2
7. 尺寸和允许偏差	3
8. 工艺质量、表面质量和外观	3
9. 取样	3
10. 试验数量	4
11. 试样准备	4
12. 试验方法	5
13. 检验	5
14. 拒收和复审	5
15. 合格证	5
16. 产品标志	5
17. 关键词	6

中、高温用沉淀硬化和冷加工镍合金 棒材、锻件和锻坯^①

本标准是以固定代号 B637 发布的。其后的数字表示原文本正式通过的年号；在有修订的情况下，为上一次的修订年号；圆括号中数字为上一次重新确认的年号。上标符号（ε）表示对上次修改或重新确定的版本有编辑上的修改。

本标准经批准被国防部机构采用。

^{e1} 注：2012 年 11 月对表 1 中 UNS N017752 钒含量进行编辑纠正。

1. 范围

1.1 本标准^②包括中、高温用热或冷加工的沉淀硬化镍合金杆和棒材、锻件和锻坯（表 1）。

1.2 以英寸-磅表示的数值应视为标准值，括号内给出的值仅供参考。括号里所给的值换成 SI 单位的数学换算值，仅供参考，并不一定是标准值。

1.3 本标准无意论述所有安全问题，若有，则是与其使用联系。本标准的用户有责任在使用前建立适当的安全卫生操作规程，并在使用前确定管理限制的适用性。

2. 引用文件

2.1 ASTM 标准：^③

B880 对镍，镍合金和钴合金化学学校核分析限值的通用要求标准

E8 金属材料拉伸试验的试验方法

E29 为确定与标准的一致性，在试验数据中取有效位数的实用规程

E139 金属材料传导的蠕变-断裂和应力-断裂试验的实用规程

E1473 镍，钴和高温合金化学分析的试验方法

3. 术语

3.1 本标准专用术语的说明：

3.1.1 棒材——矩形（平）、六角形、八角形或方形实心截面的直长材料。

^① 本标准由 ASTM 有色金属及合金 B02 委员会所管辖，并由精炼镍和钴及其合金 B02.07 分委员会直接负责。现版本 2012 年 5 月 1 日批准，2012 年 5 月出版。最早版本于 1970 年批准。现版本的前一版本为 2011 年出版的 B637-06(2011)。DOI: 10.1520/B0637-12E01。

^② ASME 锅炉和压力容器规范应用见规范第 II 部分的相关规范 SB-637。

^③ 相关 ASTM 标准，可浏览 ASTM 网站，www.astm.org 或与 ASTM 客服 service@astm.org 联系。ASTM 标准手册卷次信息，可参见 ASTM 网站标准文件汇总。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！