



国际标准组织

ISO 3574: 2012

商用和拉拔品质冷轧碳钢薄板

Cold-reduced carbon steel sheet of commercial and
drawing qualities

2012 年 12 月 15 日
(第五版)

© ISO 2012

所有权利保留。在没有获得 ISO 的书面允许之前，本出版物任何部分不能复制，或者通过任何方式进行传输，不管是电子、机械、照片、录像或其它方式。书面允许申请应寄往以下地址的 ISO 组织或者所在国家的 ISO 会员组织。

ISO 版权办公室

地址：Case Postale 56 • CH-1211 Geneve 20

电话：+ 41 22 749 01 11

传真：+ 41 22 749 09 47

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

瑞士出版

目录

	页码
前言.....	4
1.范围.....	5
2.规范性引用文件.....	5
3.术语和定义.....	5
4.尺寸.....	6
5.制造状态.....	6
5.1 化学成分.....	6
5.2 光整.....	7
5.3 涂油.....	7
5.4 焊接性.....	8
5.5 制造特点.....	8
5.6 应变时效.....	8
5.7 表面状态.....	9
5.8 表面处理.....	9
5.9 应用.....	9
5.10 机械性能.....	9
6.尺寸和形状公差.....	11
7.抗拉试验抽样.....	11
8.抗拉试验.....	11
9.重新试验.....	11
9.1 机加工和裂缝.....	11
9.2 延伸率.....	11
9.3 补充试验.....	11
10.重新提交.....	11
11.工艺.....	12
11.1 商用品质 CR1	12
11.2 拉拔品质 CR2, CR3, CR4, CR5.....	12

12.检验和验收.....	12
13.卷尺寸.....	12
14.标记.....	12
15.买方将提供的信息.....	13
参考文献.....	14

前言

ISO（国际标准化组织）为全球各国标准化团体（ISO 会员团体）的联合会。其国际标准工作一般是由 ISO 各技术委员会执行。每个会员团体若对技术委员会的某一课题感兴趣，均有权作为此技术委员会的代表。任何与 ISO 保持联系的国际组织，无论是政府的还是非政府的组织，同样可参加此项工作。ISO 与国际电气技术委员会（IEC）在电气技术标准化方面进行紧密合作。

国际标准按照 ISO/IEC 规章，第 2 部分规定的规则进行起草。

技术委员会的主要任务是制定国际标准。国际标准草案由其技术委员会认可后送各会员团体进行传阅，以待表决。草案作为国际标准颁布至少需要 75% 的会员团体投赞成票。

时刻注意本文件某些内容可能涉及到专利权。ISO 应不为识别任何或所有专利权承担责任。

国际标准 ISO 3574 由 ISO/TC 17 钢技术委员，SC12 连续扁轧产品分委员会起草。

第 5 版经过技术性修订取消和替代了第 4 版（ISO 3574:2008）。

商用和拉拔品质冷轧碳钢薄板

1. 范围

本国际标准适用于商用和拉拔品质冷轧碳钢薄板。本标准适用于表面极其重要的应用场合。

2. 规范性引用文件

以下参考文件的全部或部分内容通过本文件引用而成为本文件应用必不可少的部分。凡是注日期的引用文件，只有引用的版本适用。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括任何修订单)适用。

ISO 6892-1	金属材料—抗拉试验—第 1 部分：室温试验方法
ISO 10113	金属材料—薄板和带材—塑性应变比值测定
ISO 10275	金属材料—薄板和带材—抗拉应变硬化系数测定
ISO 16162	冷轧钢薄板产品—尺寸和形状公差

3. 术语和定义

以下术语和定义适用于本文件。

3.1 冷轧钢薄板

热轧去氧化皮薄板经退火至再结晶晶粒结构之后，通过冷轧至要求薄板厚度获得的产品。

3.2 光整

对热轧钢薄板或热轧去氧化皮钢进行光亮冷轧处理。

注 1：光整目的是产生较高等度的表面光洁度，从而改善表面外观。光整也能暂时将在产品制造期间熟知为拉伸变形（Luder 直线）或绉纹的表面状态出现概率降至最小。光整也能控制和改善平坦度。光整也将可能导致硬度稍微增加，同时发生延展性损失。

3.3 弯曲度

从某一直线发生的侧面边缘最大偏差，该测量值可采用直尺在凹面读取。

3.4 不方度

垂直于某一侧面和接触某个角落的直线的某一端部边缘的最大偏差，该测量值可按 ISO 16162 所述读取，或者测量值可为切割长度薄板对角线之间的差值的 1/2。

3.5 稳定无间隙钢



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！