

JIS 日本 工业 标准

日本标准协会翻译和出版

JIS G 3321: 2012

(JISF)

55%热镀铝锌合金的钢薄板和带材

(勘误单 1)

JIS G 3321: 2010 在 2010 年 4 月 20 日进行了修订。本勘误单 1 包含了修订条款，
同时结合 JIS G 3321: 2010 一起使用。

ICS 77.140.50

标准号: JIS G 3321:2010(E)

前言

本标准翻译版以工业标准法第 14 条援用第 12 条第 1 项的为基准，由社团法人日本钢铁联盟（JISF）将工业标准草案修改为日本工业标准并提出申请，经过日本工业标准审查会审核调查，由经济产业大臣修改的原始日本工业标准的勘误单。

因此，JIS G 3321: 2010 已经被本勘误单所局部替代。

出版日期：1998-11-20

修订日期：2012-04-20

官方公报通知单日期：2012-04-20

审查方：日本工业标准协会

标准局

铁和钢技术标准委员会

JIS G 3321: 2012，首个英文版本在 2012-08 发布。

翻译和出版方：日本标准协会

地址：4-1-24, Akasaka, Minato-ku, Tokyo, 107-8440 JAPAN

当对文件内容存在异议时，原始的 JIS 标准具有最终的权威性。

©JSA 2012

所有权利保留。除非另有说明，在没有获得出版方允许的前提下，本出版物的任何部分都不能通过任何形式或方式（不管是电子或手工方式，包括照相和拍摄）进行复制或使用的，

55%热镀铝锌合金的钢薄板和带材

(勘误单 1)

JIS G 3321: 2010 按如下进行修订:

17. 报告

采用以下内容替代第 17 章:

“当买方事先提出要求时, 制造商应向买方提交检验文件。在这种场合, 报告应符合 JIS G 0404 的第 13 章的要求。然而, 对于化学成分, 碳、磷和硫含量报告时可圆整到三位小数。除非另有规定, 检验文件类型应符合 JIS G 0415 中表 1 的标准类别 2.3 或 3.1B 的规定。”

JIS（英文版本）勘误表由标准和质量控制协会印刷，日本标准协会每个出版，同时也提供每月信息期刊中定期提供给 JIS（英文版本）的订阅者。

当要求时，将能提供勘误表，勘误表申请请联系：

日本标准协会标准出版部

地址：4-1-24, Akasaka, Minato-ku, Tokyo, 107-8440 JAPAN

电话：03-3583-8002 传真：03-3583-0462

JIS 日本 工业 标准

日本标准协会翻译和出版

JIS G 3321: 2010

(JISF)

55%热镀铝锌合金的钢薄板和带材

ICS 77.140.50

标准号: JIS G 3321:2010(E)

出版日期：1998-11-20

修订日期：2010-06-21

官方公报通知单日期：2010-06-21

审查方：日本工业标准协会

标准局

铁和钢技术标准委员会

JIS G 3321: 2010, 首个英文版本在 2011-03 发布。

翻译和出版方：日本标准协会

地址：4-1-24, Akasaka, Minato-ku, Tokyo, 107-8440 JAPAN

当对文件内容存在异议时，原始的 JIS 标准具有最终的权威性。

©JSA 2011

所有权利保留。除非另有说明，在没有获得出版方允许的前提下，本出版物的任何部分都不能通过任何形式或方式（不管是电子或手工方式，包括照相和拍摄）进行复制或使用，

目录

前言.....	10
1.范围.....	10
2.引用标准.....	10
3.等级，符号和相应名义厚度.....	11
4.化学成分.....	12
5.涂层.....	12
5.1 涂层质量.....	12
5.2 涂层表面处理.....	13
5.3 涂层附着性.....	13
6.化学处理.....	14
7.涂油.....	15
8.机械性能.....	15
8.1 适用机械性能.....	15
8.2 弯曲性能.....	16
8.3 抗拉试验特征.....	16
9. 尺寸和公差.....	17
9.1 尺寸表示.....	17
9.2 标准尺寸.....	17
9.3 尺寸公差.....	17
10.形状.....	20
10.1 弯曲度.....	20
10.2 脱方度.....	21
10.3 平坦度.....	22
11.质量和误差.....	23
11.1 薄板和瓦楞板质量.....	23
11.2 卷材质量.....	23
11.3 质量计算.....	23

11.4 钢板理论质量误差.....	24
12.外观.....	25
13.测试.....	25
13.1 化学分析.....	25
13.2 镀层测试.....	25
13.3 机械试验.....	27
14.检验和重新检验.....	28
14.1 检验.....	28
14.2 重新检验.....	28
15.标记.....	28
16.订货时确认内容.....	30
17.报告.....	30
附录 JA（规范性附录）	
屋顶和建筑墙板用薄板和卷材的名义厚度和涂层质量符号	31
附录 JB（规范性附录）	
瓦楞板的名义厚度，涂层质量符号和标准尺寸	32
附录 JC（规范性附录）	
荧光 X 射线法测定热浸 55%铝锌合金的薄板和带材离线镀层质量	33
附录 JD（规范性附录）	
荧光 X 射线法测定热浸 55%铝锌合金的钢带材在线镀层质量	36
附录 JE（资料性附录）JIS 标准与相应国际标准的比较表	40

前言

本标准翻译版以工业标准法第 14 条援用第 12 条第 1 项的为基准，由社团法人日本钢铁联盟（JISF）将工业标准草案修改为日本工业标准并提出申请，经过日本工业标准审查会审核调查，由经济产业大臣修改的日本工业标准。

因此，JIS G 3321：2007 已经被本标准所替代。

然而，依据第 19 条第 1 项相关条款（例如工业标准化法律直到 2011 年 6 月 20 日）进行过 JIS 认证标记后，JIS G 3321：2007 可以使用。

本 JIS 文件受到版权法的保护。

本标准的一部分，持有技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，请注意可能与申请公开后的实用新型登记申请相抵触。经济产业大臣及日本工业标准调查会，对于由这样技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，以及涉及到申请公开后的实用新型发明登记申请的确认，概不负责。

55%热镀铝锌薄板和带材标准

前言

本日本工业标准依据 2006 年发布的 ISO 9364 第 3 版制定，对 ISO 9364 技术内容作了某些修改。

标识侧线或下划点线的地方是指对相应国际标准修改的地方。附录 JE 列出了修订清单，并给出了解释。附录 JA~JD 为相应国际标准没有给出的问题。

1. 范围

本标准规定了钢薄板和带材（本标准统称为“板卷”）和通过将钢薄板加工成 JIS G 3316 规定形状和尺寸所制造的瓦楞板的要求，这些产品采用热浸铝锌合金涂覆工艺进行涂覆。铝-锌合金成分通常为 55%铝（质量分数），1.6%硅（质量分数），剩余为锌。

注：本标准对应的国际标准如下：

ISO 9364: 2006 商用拉拔品质连续热浸铝锌合金的钢薄板(MOD)

另外，根据 ISO/IEC 指南 21-1 的规定，用来表示 JIS 与相应国际标准的符合性程度的符号是 IDT（等同）、MOD（修改）、NEQ（非等效）。

2. 引用标准

以下列出的标准，其条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。

JIS G 0320 钢铁产品炉批分析的标准测试方法

JIS G 0404 钢铁产品—一般交货技术要求

JIS G 0415 钢铁产品—检验文件

JIS G 0594 阳极镀层耐盐雾（干、湿条件）加速周期耐腐蚀性能的测试方法

JIS G 3316 瓦楞板的形状和尺寸

JIS G 0401 热镀锌层的测试方法

注：相应国际标准：ISO 1460 金属涂层—黑色金属上的热浸镀锌涂层—每单位面积质



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！