



英国国家标准

BS EN 10202: 2001

冷轧镀锡产品—电解锡板和电解铬/氧化铬镀层钢

国家性前言

本英国标准为 EN 10202: 2001 的英国实施标准，包含 2003 年 10 月的修订件。替代 BS EN 10202: 1990 和 BS EN 10203: 199。

英国委托 ISE /29 韧度测试技术委员会来编写本标准。

委员会的代表机构名单可以向秘书处索取。

本标准并不意图包括一个合同中所有必需的条款。用户应负责正确应用。

符合英国标准并不代表可以自动免除法律责任。

本英国标准由标准政策和战略委员会授权于 2001 年 5 月 15 日。

© BSI 2003
ISBN 0 580 37204 9

修订和出版后的勘误表

编号	日期	评论

英文版本

冷轧镀锡产品—电解锡板和电解铬/氧化铬镀层钢

本项欧洲标准由 CEN 于 2001 年 2 月 4 日批准。

CEN 成员必须遵循 CEN/CENELEC 的内部规则，它规定赋予欧洲标准以国家标准地位，并不加任何改变。

有关此类国家标准的更新列表和参考书目等，可以向管理中心或者任何 CEN 成员申请得到。

欧洲标准使用三种官方语言（英语、法语和德语）。其他语种的版本，如果是由某一 CEN 成员负责翻译成本国语言，并通知管理中心，则享有与官方语言版本相同地位。

CEN 的成员为以下国家的国家标准机构：奥地利、比利时、捷克共和国、丹麦、芬兰、法国、德国、希腊、匈牙利、冰岛、爱尔兰、意大利、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、葡萄牙、斯洛文尼亚、西班牙、瑞典、瑞士和英国。



欧洲标准委员会

管理中心：rue de Stassart, 36 B-1050 布鲁塞尔

目 录

	页码
前言.....	5
1.范围.....	6
2.规范性引用文件.....	6
3.术语和定义.....	6
4.买方将提供的信息.....	6
5.标识.....	10
6.制造特点.....	11
7.镀层.....	13
8.机械性能.....	15
9.尺寸和形状公差.....	17
10.卷内的焊接.....	22
11.差厚镀层冷轧锡板的标记.....	23
12.抽样.....	23
13.重新试验.....	25
14.装运和包装.....	25
附录 A（资料性附录） 钢材类型及化学成分示例.....	27
附录 B（规范性附录） 去除锡层.....	28
附录 C（规范性附录） 通过二苯基碳酰二肼法测定铬量.....	29
附录 D（规范性附录） 机电方法测定镀锡量.....	32
附录 E（规范性附录） 金属铬和电解铬及电解铬氧化镀层钢的表层氧化物中铬含量测定法.....	36
附录 F（资料性附录） 两次冷轧材料保证强度常规测定用洛氏硬度试验.....	43
附录 G（资料性附录） 两次冷轧材料保证强度常规测定用回弹试验.....	46
附录 H（资料性附录） 差厚镀层锡板的可选标记体系.....	47
附录 I（资料性附录） 对应先前标识清单.....	48
参考文献.....	49

前言

本欧洲标准由镀锡产品-数量，尺寸，公差和特殊试验 ECISS/TC 26 技术委员会制定，其秘书处设在英国标准协会。

最迟不超过 2000 年 9 月，应通过同文出版或者签注的形式给予欧洲标准以国定标准的地位，并废除有争议的国家标准。

本欧洲标准替代了 EN 10202:1989 和 BS EN 10203:1991。

本欧洲标准修订和合并了 EN 10202:1989“冷轧电解铬/氧化铬镀层钢”和 BS EN 10203:1991“冷轧电解锡板”。EN 10203 已经被取消。

目前的系列标准 EN 10205: 1992“锡板或电解铬/氧化铬镀层钢生产用卷状冷轧原板”将被取消。

COCOR (ECISS 联合委员会) 在 1996 年 11 年的会议上批准对 EN 10202: 1989 进行修订。以下国家统一参与这项修订工作：比利时，法国，德国，意大利，荷兰，挪威和英国。

附录 A, F, G, H 和 I 为资料性附录；附录 B, C, D 和 E 为规范性附录。本欧洲标准也包含参考文献。

根据 CEN/CENELEC 内部规定，下列国家的国家标准组织必须实行本欧洲标准：澳大利亚，比利时，捷克共和国，丹麦，芬兰，法国，德国，希腊，爱尔兰，意大利，卢森堡，挪威，葡萄牙，西班牙，瑞典，瑞士和英国。

冷轧镀锡产品—电解锡板和电解铬/氧化铬镀层钢

1. 范围

本欧洲标准规定了薄板或卷材形式供应的镀锡产品要求, 这些产品随后切割成薄板。镀锡产品包含一次和两次冷轧的电镀锡(锡板)或铬/氧化铬(ECCS)的低碳钢。

一次冷轧镀锡产品采用 0.005mm 倍数的名义厚度来表示, 名义厚度为 0.17mm~0.49mm。两次冷轧镀锡产品采用 0.005mm 倍数的名义厚度来表示, 名义厚度为 0.13mm~0.29mm。

本欧洲标准适用于卷材和从最小名义宽度为 600mm 的卷材上切割的薄板。

注: 规定用途(例如标签)的标准宽度卷材, 可以切成窄带, 以成卷形式进行供应。

2. 规范性引用文件

本欧洲通过引用注日期或不注日期的文件, 从而包括其它出版物的条款。这些引用文件出现在正文中的合适位置, 同时出版物列举如下。凡是注日期的引用文件, 只有当对文件修订或修正而并入本标准时, 这些出版物的任何随后修订或修正版本适用于本欧洲标准。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括任何勘误单)适合于本标准。

EN 610:1996, 锡和锡合金—铸锭锡

EN 10002-1:1989, 金属材料—抗拉试验 —第 1 部分: 室温试验方法

EN 10109-1:1996, 金属材料—硬度试验— 第 1 部分: 洛氏硬度(刻度 A, B, C, D, E, F, G, H, K) 和落实表面硬度 (宽度 15N, 30N, 45N, 15T, 30T 和 45T)

EN ISO 4288, 产品几何量技术规范(GPS) —表面结构: 轮廓法—评定表面结构的规则和方法 (ISO 4288: 1996)

3. 术语和定义

以下术语和定义适用于本标准。

3.1 电镀锡板 electrolytic tinplate

使用连续性电镀方法, 在两个表面镀锡的冷轧低碳钢板材或卷材。

3.2 差厚镀层电镀锡板 differentially coated electrolytic tinplate

一面的镀锡层比另一面的锡层厚的电镀锡板。有些情况下, 一个表面可能没有镀覆锡层。

3.3 电镀铬/氧化铬镀覆钢 (ECCS) electrolytic chromium/chromium oxide coated steel

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！