



英国国家标准

BS EN 10049: 2005

金属扁材平均粗糙度和峰值计数 **RPc** 的测量

Measurement of roughness average. Ra and peak count RPc
on metallic flat products

英文版本

金属扁材平均粗糙度和峰值计数RPc的测量

本标准由 CEN(欧洲标准委员会)在 2005 年 9 月 30 日决议通过。

CEN 的成员们有义务遵循 CEN/CENELEC 贸易规则，在这些贸易规则中规定了必须不经任何修改给予本欧洲标准一个国家标准的法律地位。在最新版本上列出的这些国家标准目录及其图书资料说明可以在管理中心或任何一个 CEN 成员处获得。

本欧洲标准有三个官方文本（德语文本、英语文本、法语文本）。由某个 CEN 成员自己负责将这些版本通过翻译成其本国语言并通知管理中心的另一种语言的文本，具有与官方版本等同的法律地位。

CEN 成员由以下国家的标准化研究所组成：比利时、丹麦、德国、爱沙尼亚、芬兰、法国、希腊、爱尔兰、冰岛、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马耳他、荷兰、挪威、奥地利、波兰、葡萄牙、瑞典、瑞士、斯洛伐克、斯洛文尼亚、西班牙、捷克共和国、匈牙利、联合王国（即英国）、塞浦路斯。



欧洲标准委员会

管理中心：rue de Stassart, 36 B-1050 布鲁塞尔

目录

	页码
前言.....	4
1.范围.....	5
2.规范性引用文件.....	5
3.术语和定义.....	5
4.测量仪器.....	8
5.试样制备.....	10
6.测量条件.....	10
7.试验报告.....	11
参考文献.....	12

前言

本欧洲标准（EN 10049: 2005）已由“冷加工扁材—质量，尺寸，公差和特殊试验”ECISS/TC 13 技术委员会制定，其秘书处由 IBN 持有。

最迟不超过 2006 年 5 月，应通过同文出版或者签注的形式给予欧洲标准以国定标准的地位，并废除有争议的国家标准。

欧洲铁和钢标准化协会（ECISS）已经为编制本粗糙度测量欧洲标准的技术协会 13（秘书处 Belgium）支付了一定费用，以将该标准作为 Euronorm 49 的修订版。

本欧洲标准存在原因是 ISO 标准（见第 2 章）所述的通用粗糙度测量规则不能用于金属扁材，具有以下原因：

—在实际使用 EN ISO 4288 时，其不方便用于扁材，因为评定长度（ λ_C ）取决于被测量的 Ra；EN ISO 4288 中的产品范围非常宽，同时 Ra 临界点为 $2\mu\text{m}$ （EN ISO 规定：当 $Ra < 2\mu\text{m}$ 时，评定长度（ λ_C ）为 0.8mm；当 $Ra > 2\mu\text{m}$ 时，评定长度（ λ_C ）为 2.5mm）。

—在汽车工业中，使用评定长度（ λ_C ）为 2.5mm 基于油漆外观的相关要求。

根据 CEN/CENELEC 内部规定，下列国家的国家标准组织必须实行本欧洲标准：澳大利亚，比利时，捷克共和国，丹麦，芬兰，法国，德国，希腊，爱尔兰，意大利，卢森堡，挪威，葡萄牙，西班牙，瑞典，瑞士和英国。

金属扁材平均粗糙度和峰值计数 **RPc** 的测量

1. 范围

本欧洲标准定义了不镀覆（冷轧和热轧酸洗钢）和镀覆金属镀层（例如锌，铝，锡，铬）的金属制品表面粗糙度参数的测量条件[见 3.1 节]。

2. 规范性引用文件

下列引用文件中的条款通过本标准的引用而成为本文件的条款。凡是注日期的引用文件，只有该版本才适用。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括任何修改单）适合于本标准。

EN ISO 3274, 几何产品规范(GPS)—表面特征：剖面法—触点(记录笔)式记录仪的一般特性 (ISO 3274:1996)

EN ISO 5436-1, 几何产品规范(GPS)—表面特征：轮廓法；测量标准—第 1 部分：材料测量 (ISO 5436-1:2000)

EN ISO 11562:1997, 产品几何技术规范(GPS)—表面特征：轮廓法—相位校正滤波器的计量特性(ISO 11562:1996)

3. 术语和定义

以下术语和定义适用于本欧洲标准。

3.1 应用组制品

3.1.1 应用组 1 制品

指主要用于汽车工业，不镀覆或镀覆金属镀层（例如锌，铝）的金属扁平产品。

3.1.2 应用组 2 制品

指主要用于非汽车工业的场合（例如包装用锡板或镀铬的钢材，无镀层或有镀层的冷轧钢，酸洗过的热轧钢）的金属扁平产品。

3.2 表面轮廓

实际表面与规定表面的相交导致的轮廓。

注：见 EN ISO 4287。

3.3 原始轮廓（P 轮廓）



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！