

JIS
日本
工业
标准

日本标准协会翻译和出版

JIS G 3132: 2011

(JISF)

管子和管道用热轧碳钢带材

ICS 77.140.50

标准号: JIS G 3132:2011(E)

出版日期: 1968-04-01

修订日期: 2011-09-20

官方公报通知单日期: 2011-09-20

审查方: 日本工业标准协会

标准局

铁和钢技术标准委员会

JIS G 3132: 2011, 首个英文版本在 2012-03 发布。

翻译和出版方: 日本标准协会

地址: 4-1-24, Akasaka, Minato-ku, Tokyo, 107-8440 JAPAN

当对文件内容存在异议时, 原始的 JIS 标准具有最终的权威性。

©JSA 2012

所有权利保留。除非另有说明, 在没有获得出版方书面允许的前提下, 本出版物的任何部分都不能通过任何形式或方式 (不管是电子或手工方式, 包括照相和拍摄) 进行复制或使

用,
在日本印刷

KA/AT

目录

	页码
1.适用范围.....	1
2.引用标准.....	1
3.等级,符号和适用厚度.....	1
4.化学成分.....	1
5.力学性能.....	2
6.形状、尺寸、质量及其允许偏差.....	2
7.外观.....	4
8.试验.....	4
8.1 化学分析.....	4
8.2 力学试验.....	4
9.检验和复验.....	5
9.1 检验.....	5
9.2 复验.....	5
10.标志.....	5
11.报告.....	5

前 言

本标准翻译版以工业标准法第 14 条援用第 12 条第 1 项的为基准，由社团法人日本钢铁联盟（JISF）将工业标准草案修改为日本工业标准并提出申请，经过日本工业标准审查会审核调查，由经济产业大臣修改的日本工业标准。

因此，JIS G 3132: 2005 已经被本标准所替代。

然而，直到 2012 年 9 月 19 日，依据日本工业标准法第 19 条第 1 项相关条款，JIS G 3132: 2005 可应用于 JIS 标记鉴定。

本标准的一部分，持有技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，请注意可能与申请公开后的实用新型登记申请相抵触。经济产业大臣及日本工业标准调查会，对于由这样技术性质的专利权，申请公开后的专利申请，实用新型发明权，以及涉及到申请公开后的实用新型发明登记申请的确认，概不负责。

管子和管道用热轧碳钢带材

1. 适用范围

本日本工业标准规定焊接钢管子和管道用热轧碳素钢钢带（以下简称钢带）的要求。

2. 引用标准

以下所示标准，通过本标准的引用而构成本标准条款的一部分。这些标准（包括勘误单）的最新版应适用。

JIS G 0320 钢制品的熔炼分析试验方法

JIS G 0404 钢和钢制品—一般技术交货条件

JIS G 0415 钢和钢制品—检验文件

JIS G 3193 热轧钢厚板，薄板和带材的尺寸、质量及其允许偏差

JIS Z 2241 金属材料室温拉伸试验方法

JIS Z 2248 金属材料弯曲试验方法

3. 等级，符号和适用厚度

钢带应分为 4 种等级，其符号及适用厚度应按表 1 所示。

表 1 等级，符号及适用厚度

单位：mm

等级符号	适用厚度
SPHT1	≥1.2~≤13
SPHT2	
SPHT3	≥1.6~≤13 ^{a)}
SPHT4	

注 ^{a)}：经供需双方协议同意，也适用于厚度不小于 1.2 mm 但小于 1.6 mm 的钢带。

4. 化学成分

钢带应按照 8.1 条进行试验，其熔炼分析值应符合表 2 的规定。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！