

英国标准

BS 7295-2:1990

合并了勘误单 1

混凝土增强用熔化粘结环氧树脂涂层碳钢钢筋——
第 2 部分：涂层规范

没有 BSI 允许不能进行复制，除非获得版权法允许。

本英国标准的委员会职责

本英国标准由铁和钢标准政策委员会（ISM/-）委托技术委员会 ISM/9 进行起草，同时替代以下团体的利益：

英国水泥协会
英国钢制造商协会
英国预浇注混凝土联盟公司
英国钢筋制造商协会
英国钢工业
英国钢工业（线材部）
混凝土协会
英国测量员协会
环境部（物业服务机构）
运输部
英格兰和威尔士电供应工业
纤维增强改进协会
民用工程承包商联盟
高屈服钢筋改进协会
结构工程师协会
英国增强钢认证机构

本标准起草时，通过分委员会和专门小组的方式，还代表了以下机构：
环境部（建筑研究所）
民用工程师协会

本英国标准在铁和钢标准政策和战略委员会指导下，在 1990 年 9 月 30 日由 BSI 授权出版。

©BSI 07-1999

以下 BSI 组织参与了本标准的工作：

委员会 ISM/9

起草注释 88/44857 DC

ISBN 0 580 18316 5

发布之后的修订情况列表

修订编号	日期	内容
6956	1992 年 2 月	页边缘侧边线来表示

目录

	页码
委员会职责	内页封面
前言	ii
1 范围	1
2 定义	1
3 材料	1
4 涂层要求	1
5 修补材料要求	1
附录 A 涂层试验方法	2
图 1 涂层用降落式冲击试验设备	2
引用出版物	内页封底

前言

BS 7295 本部分在铁和钢标准政策委员会指导下进行起草。

本部分在 BS 7295-1 中规定了涂覆涂层的钢筋用涂层的要求。验证要求的试验方法见附录 A 所示。

英国标准不包含合同所有必要的条款。英国标准的用户必须自行负责标准的正确使用。

符合英国标准的要求不能免除其法定的义务。

页码摘要

本文件包括封面，内页封面，第 i 到 ii 页，第 1 到 4 页，内页封底和封底。

本标准已经进行过更新（见版权日期），同时已经合并了勘误单。这些更新内容将在内页封面的修订表中显示。

1. 范围

依据附录 A 给出的一系列试验方法，BS 7295 本部分规定了满足 BS 7295-1 的涂覆涂层的钢筋所用的涂层要求。

注：本标准引用的出版物标题列举在内页封顶中。

2. 定义

BS 7295-1 的定义适用于 BS 7295 本部分。

3. 材料

3.1 涂层

涂层应为热固性环氧树脂粉末涂层材料，涂层材料成分应主要为环氧树脂，固化剂和颜料。

3.2 修补材料

修补材料应为与熔化粘结环氧树脂涂层相容的两份环氧树脂涂层。

4. 涂层要求

4.1 外观

当按 A.3 进行检验时，涂层应无任何不规则，例如结块或凹陷。

4.2 附着性

按 A.4 获得的方形截面的剩余比值应等于或大于 90%。

4.3 冲击强度

当按 A.5 进行测试时，涂层在任何部分应无破碎，裂纹，撕裂或凸起，除了冲锤嘴撞击点之外。

4.4 耐磨损性

在按 A.6 进行测试之后，涂层质量损失应小于或等于 40mg。

4.5 硬度

当按 BS 5411-6 进行测试时，施加 0.196N 的力，满足 BS 4360，等级 55C 的扁钢厚板上的涂层的努氏硬度应超过 16 HK 0.025。

4.6 耐腐蚀性



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！