



国际标准组织

---

ISO 6935-2: 2007

---

# 钢筋混凝土用钢—第 2 部分：带肋钢筋

Steel for the reinforcement of concrete — Part 2: Ribbed bars

2007 年 01 月 15 日

(第二版)

**PDF 免责声明**

本 PDF 文件可能包含嵌入字体。根据 Adobe 的许可策略，可以对本文件进行印刷或查看，但不得对本文件进行编辑，除非已经得到关于嵌入字体的许可并在执行编辑的计算机上安装了嵌入字体。下载本文件的团体在下载时接受了不违反 Adobe 许可策略的责任。ISO 中央秘书处不承担这方面的任何责任。

Adobe 是 Adobe Systems Incorporated 公司的商标。

可以在与本文件有关的“总说明”中找到关于创建本 PDF 文件所使用的软件产品的详细信息。为了印刷，对 PDF 创建参数进行了优化。必须注意确保文件适于 ISO 成员团体使用。如发现与此相关的问题，请通知中央秘书处，地址如下文所示。

**受版权保护文件**

© ISO 2007

保护所有权利。除非另行规定，未经 ISO（地址如下所示）或请求者所在国家 ISO 成员团体的书面许可，不得以任何形式或通过任何方式，无论是电子的还是机械的，包括影印和缩微胶片，对本出版物的任何部分进行复制或利用。

ISO 版权办公室

Case postale 56·CH-1211 Geneva 20

电话: +41 22 749 01 11

传真: +41 22 749 09 47

电子邮件: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

网址: [www.iso.org](http://www.iso.org)

印刷于瑞士

© ISO 2007 – 一切权利保留

## 目 录

前言 .....	1
1. 范围 .....	2
2. 规范性引用文件 .....	2
3. 符号 .....	3
4. 术语和定义 .....	3
5. 尺寸，每单位长度质量和允许偏差 .....	5
6. 肋的要求 .....	5
7. 化学成分 .....	8
8. 机械性能 .....	10
9. 试验 .....	11
10. 标识 .....	12
11. 标记 .....	13
12. 符合性评估 .....	13
附录A（资料性附录）带肋钢筋标志系统的四个实例 .....	16
附录B（资料性附录）制造商和采购商之间的协议选择 .....	20
参考文献 .....	21

## 前言

国际标准化组织ISO 是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常通过ISO的各个技术委员会进行。对于每个技术委员会已经制定的某个主题感兴趣的每个成员组织都有对该委员会发表意见的权利。与ISO有联系的各国际组织(政府的和非政府的)也参加国际标准制定工作。在电工标准的所有事务方面, ISO与国际电工委员会(IEC)密切合作。

国际标准按照ISO/IEC(国际标准化组织/国际电工委员会)条例第2部分中给出的规则进行起草。

各技术委员会的主要任务是制定国际标准。被各技术委员会采纳的国际标准草案散发给各成员组织进行投票表决。作为一个国际标准的出版物需要得到至少投票成员组织75%的赞成。

应当注意,本文件的某些要素可能受专利权制约。ISO不承担识别任何或者所有专利权的责任。

ISO 6935-2是由技术委员会ISO/TC 17 钢 的分设委员会SC 16 混凝土的钢筋和预应力用钢所制定的。

第二版经技术修订,取代第1版(ISO 6935-2:1991)。

ISO 6935的总标题是钢筋混凝土用钢,包含以下部分:

- 第一部分:光面钢筋;
- 第二部分:带肋钢筋;
- 第三部分:焊接钢筋网。

## 钢筋混凝土用钢—第2部分：带肋钢筋

### 1. 范围

ISO 6935 本部分规定了钢筋混凝土用带肋钢筋的技术要求。

ISO 6935 本部分包含10种不能用于焊接用途的钢牌号，它们分别为B300A-R, B300B-R, B300C-R, B300D-R, B400A-R, B400B-R, B400C-R, B500A-R, B500B-R和B500C-R, 同时还包含11种拟用于焊接用途的钢牌号，它们分别为B300DWR, B350DWR, B400AWR, B400BWR, B400CWR, B400DWR, B420DWR, B500AWR, B500BWR, B500CWR 和 B500DWR。钢牌号按照ISO/TS 4949指定的钢名称进行标识。

注：首个字母“B”表示为钢筋混凝土用钢。接着的3个数字表示屈服强度上限的规定特征值。第5个符号代表延展性等级（4.5）。第6个符号表示是否能用于焊接；“—”表示不能用于焊接场合，“W”表示拟用于焊接场合。最后的“R”表示带肋钢筋。

ISO 6935本部分包含以直条形式交付的产品。

制造工艺由制造商自行选择。

本标准不包含由成品（例如厚板和钢轨）制造的带肋钢筋。

### 2. 规范性引用文件

以下文件通过本文件的引用而构成其不可或缺的一部分。凡是注明日期的引用文件，只有该版本适用。凡是不注明日期的引用文件，引用文件的最新版本（包括任何勘误单）适用。

ISO 404, 钢和钢产品—通用技术交付要求

ISO/TS 4949, 依据字母符号的钢名称

ISO/TR 9769, 钢和铁—现用分析方法审核

ISO 10144, 混凝土结构增强用钢筋和钢丝的认证计划

ISO 14284, 钢和铁—化学成分测定用样本抽样和准备

ISO 15630-1, 钢筋混凝土用钢和预应力混凝土用钢--试验方法--第1部分:钢筋、盘条和钢丝

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

支付宝账户：[info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！