



ASTM D610 - 08(R2012)

涂漆钢表面锈蚀程度评价的标准

操作规程

(中文版)

Standard Practice for Evaluating

Degree of Rusting on Painted

Steel Surfaces

美国材料与试验协会

2012

目 录

1. 范围	1
2. 引用文件	1
3. 重要性和使用	1
4. 干扰	2
5. 步骤	2
6. 报告	3
7. 精确度和偏差	3
8. 关键词	3

涂漆钢表面锈蚀程度评价的标准操作规程^①

本标准以固定的标准号 D610 发行；标准号后面的数字是首次采用时的年份，或在修订时最后一版的年份。括号内的数字是前一次重新批准的年份。上标 (ε) 表示自前一次修订或重新批准以来所做的编辑上的变动。

本标准经美国国防部有关部门批准使用。

1. 范围

1.1 这个试验方法包括对涂漆的钢材表面上锈蚀等级的评价。目视的例子中描述在写出的技术规范中的锈蚀百分数，形成标准中的一部分。即使有争议，以文字写明的为准。这些目视的试验样品是和 SSPC 合作发展的：保护涂层学会对各种方法进行进一步的标准化。这些照片可用来评估在各种材料上其他涂层缺陷的百分数。此标准不包括事先准备的点、线或者漏涂周围的锈传播评价。

1.2 本标准并非企图将一切有关安全事项完全写入，如遇有此类问题，应结合其使用做出考虑，建立适当的安全和保健实践方法，并在使用前确定受规章限制的各项规定的可应用性，都是使用者应负的责任。

2. 引用文件

2.1 ASTM 附件/SSPC：保护层涂料学会

SSPC-VIS 2/ASTM D610 涂漆钢材表面上锈蚀等级评估的标准方法

3. 重要性和使用

3.1 在油漆膜底下或通过油漆膜的锈蚀量，是测定覆盖系统是否应进行修理或更换的重要因素。这项试验方法提供了一个标准化的手段用定量法测定可以看到的表面锈蚀的量及其分布。

3.2 锈蚀程度的等级，用从零到十标出来衡量，这是以可目视到的表面锈蚀百分数为基础的。

3.3 锈蚀的分布可分成斑点锈，一般锈、针尖锈和混合锈几类。

^①本测试方法由 ASTM 的 D01 《涂料及相关涂层，材料和使用》委员会管辖，并由 D01.25 《工业保护性涂层》分委员会直接负责。

本测试方法经 ASTM 和 SSPC 联合通过。

现行版本于 2012 年 11 月 1 日获得审批，2012 年 11 月份出版发行。最早发行时间为 1941 年。前一版本为 2008 年发行的 D610 - 08。DOI:10.1520/D0610-08R1。



北京文心雕语翻译有限公司
Beijing Lancarver Translation Inc.

完整版本请在线下单

或咨询：

TEL： 400-678-1309

QQ： 19315219

Email：info@lancarver.com

<http://www.lancarver.com>

对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开 户 行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

支付宝账户：info@lancarver.com

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！